



Na dan 1. Januara 1973, Franco Campanini je u Novari osnovao kompaniju
CAMPANINI TEXTILE MACHINES.

Zahvaljujući iskustvu od 20 godina kao tehnički direktor u u firmi Officina Meccanica Bertona iz Novare, specijalizovanoj u proizvodnji mašina za motanje klubadi, mašina za motanje na kanure i pribora i delova za tekstilne mašine, Franco Campanini je dizajnirao i proizveo inovativnu mašinu za motanje klubadi, pod nazivom „Tip 73“.

NEXUS i VEGA



1986. godine sin Ivano se pridružio ocu u porodičnom poslu.

U konstantnom istraživanju novih tehnologija, Franco i Ivano su dizajnirali i proizveli mašinu za motanje klubadi „SCT.240 tip A“. Osobenost ove mašine je pogon krila preko kaiša, elektro-pneumatsko kretanje vratila i automatski mehanički menjački sklop, smišljen da bi pljosnata klubad u obliku krofne bila voluminoznija i mekša. Mašina „SCT.240 tip A“ proizvedena je u konfiguraciji sa 10, 12, 16 i 20 glava za motanje i za kratko vreme je postala bazična mehanička struktura za poslednju generaciju mašina za motanje klubadi.

VAPORADA



Godine 1993. Franco Campanini se povukao i prepustio vođenje firme sinu Ivanu.

SVI TIPOVI I OBLICI KLUBADI



U 2002. godini, u saradnji sa kompanijom iz Biell-e CAMPANINI TEXTILE MACHINES je dizajnirala i proizvela mašinu „VAPORADA“, sa novom koncepcijom mašine za kontinuelno parenje i bausiranje prediva za ručno pletenje velike brzine, sa kompletno nezavisnim glavama. Uskoro nakon toga (2004. godine) dizajnirana je i proizvedena nova mašina za motanje na pogače FKT4/E sa elektronskim hranjenjem, senzorom za registraciju prekida i gužvanja prediva i brzinom motanja do 500 metara/minut.

VRETENA



U 2003. godini je

rođen novi prototip mašine za motanje klubadi, proizašao iz „SCT.240 tip C“ koji je dizajniran korišćenjem veoma moderne elektronske tehnologije. Rođen je NEXUS čija prodaja je počela 2004. godine.

2006. godine, na bazi mehaničkog sklopa i elektronike modela NEXUS, rođena je nova elektropneumatska mašina VEGA. VEGA je manje fleksibilna, ali jeftinija od modela NEXUS i namenjena kupcima koji imaju niže tehničke zahteve

FC34-NX



U 20012 godini je dizajnirana i proizvedena mašina TRIAX EVO za motanje u pogače. Ovaj model je opremljen inovativnim uređajima kao što je pneumatska kontrola mekoće pogače i elektronska kontrola oblika. Mašina je opremljena elektronskim uvođenjem prediva i senzorskom kontrolom prekida i klizanja prediva, sa brzinom motanja do 620 m/min i sa uređajem za motanje sa cevima od nerđajućeg čelika sa rupama većim od 10 mm za vrlo gruba prediva (do Nm 0.2).

TRIAX EVO je urađen sa potpuno nezavisnim glavama jedan prema jedan ili dva prema dva.

2013 godine je konstruisana mašina za parenje i bausiranje veoma grubih prediva (do Nm 0,2) sa kompletno nezavisnim glavama, nazvana VAPORETTI.

2014 godine unapređena je mašina za bausiranje VAPORADA dizajniranjem novih, dužih komora za parenje, sa specijalnim sistemom koji kontroliše interakciju pare i topline, što omogućava izvrsne rezultate čak i kod prediva od vlakana alpake i pamuka koja teže da apsorbuju dosta vlage.

ODGOVARAJUĆI PROCES ZA SVAKU VRSTU VLAKNA



U martu 2015 u znak sećanja na osnivača kompanije Franca Campaninija konstruisana je i urađena nova mašina sa oznakom FC34-NX. Radi se o potpuno automatskoj mašini za motanje klubadi, sa tehnologijom koja je fleksibilna i jednostavna za korišćenje, a pogodna za veliku proizvodnju.

VAPORETTI



U junu 2015 godine firma CAMPANINI TEXTILE MACHINES je otkupila originalne crteže i know-how za sve mašine i rezervne delove od firme G+W Severna Amerika i to:

- Automatske mašine za motanje klubadi
- Automatske mašine za stavljanje etiketa
- Poluautomatske i automatske mašine za pakovanje klubadi
- Mašine za parenje i bausiranje
- Automatske mašine za motanje malih kanura

ROTOSTEAM



Kao rezultat ove akvizicije firma Campanini je u zadnjih dve godine ponudila tržištu nove mašine: ROTOSTEAM, za kontinuelno parenje i bausiranje sa maks. 10 glava sa po dva prediva SV 310 Poluautomatsku mašinu za pakovanje klubadi AV 321 Automatsku mašinu za pakovanje klubadi

Na ovaj način firma Campanini je postala jedini proizvođač koji nudi kompletnu paletu mašina za obradu prediva za ručno pletenje.

Miladin Cicović sarađuje sa firmom Campanini od 90-tih godina prošlog veka, a od osnivanja firme Miladin Cicović zastupstva, 2008 godine počinje saradnja između dve firme. Od te godine firma Miladin Cicović zastupstva je zastupnik firme Campanini u zemljama bivše SFR Jugoslavije.

Svi proizvođači prediva za ručno pletenje sa ove teritorije poseduju neku od mašina iz proizvodnog programa firme Campanini

Vlasnik Ivano Campanini veruje u stalne inovacije, investira u projekte i patente, a firma nastavlja da koristi najnaprednije tehnologije i materijale visokog kvaliteta.

TRIAX EVO



MEKOĆA I KVALITET ZAUVEK



PODEŠAVANJE POLAGANJA PREDIVA



FC34-NX SA AW 310



BAN 305 I BAN 305-R



POLU-AUTOMATSKA MAŠINA ZA PAKOVANJE SV 310



AW 310



CAMPANINI

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninitextile.com

NEXUS

Najnaprednija elektronska, poluautomatska mašina za motanje klubadi ikada konstruisana.
Opremljena da proizvodi kvalitetnu klubad od vune, akrila, mešavina i efektnih prediva, pamuka i
sličnih vlakana, sa najnaprednijom kontrolom oblika i dizajna klupka.

Karakteristike

Vrste klubadi koje je moguće proizvoditi

Klasična klubad sa 2 do 20 (po zahtevu i više) tačaka ukrštanja
Pljosnata (Krofn) klubad
Klubad u obliku pčelinjeg saća
Klubad za pamučno predivo sa cevkom
Klubad za pamučno predivo bez cevke
Klubad sa nasumično biranim oblikom

Tehničke karakteristike

Broj mesta premotavanja: 10, 12, 16 i 20
NEXUS više-jezička programska kontrola, preko 7" ekrana na dodir
koja kontroliše:
Brzinu premotavanja, koja se podešava od 50 do 1200 obrta/min
Težinu klupka
Kretanje vratila (oblik klubadi)
Uređaj je u mogućnosti da menja šaru automatski tokom ciklusa premotavanja,
4 puta, u cilju proizvodnje oblika "krofn" voluminoznijih i mekših klubadi
Šara i polaganje prediva na klubadima od 1:2,000 do 1:400,000
Sve parametre je moguće memorisati u 200 programa koji se po
potrebi mogu pozvati u svako vreme
Jezici: Engleski, Italijanski, Francuski, Portugalski, Ruski
Automatsko otvaranje i zatvaranje vretena
Simultana kalibracija prečnika vretena
Automatsko sečenje prediva sa automatskim stezanjem kraja prediva
narednog ciklusa.
Automatsko oslobađanje kraja prediva tokom ciklusa premotavanja.
Pokretanje vratila motornim cilindrom
Gater sa zatezačima prediva
Držak konusa za sve tipove kalemova, sa rezervnim pozicijama
Bezbednost
Foto-čelije
Sigurnosni izlaz koji se automatski zatvara kada je pritisnuto dugme za start i otvara kada je
pritisnut taster stop ili za vreme ciklusa sečenja

Tehnički podaci

Napajanje: 3 faze 230-400 Vac 50/60Hz + uzemljenje
Instalisana snaga: 8 kw
Potreban vazduh pod pritiskom: 6 bara
Boje mašine: srebrno siva RAL 9006 i Oranž RAL 2001
CE Certifikat (u skladu sa odredbama 89/392 / CEE, 91/368 / CEE, 93/44 / CEE, 93/68 / CEE i IEC
60204-1).
Vretena
Ekspanziona (Proširiva) sa oprugom
Standardne veličine: 85 - 100 - 120 - 140 - 155 - 170 - 200 mm
Specijalne veličine po zahtevu
Rigidna sklopiva ekspanziona vretena tip FR
Standardne veličine: 50x67 - 50x90 - 90x76 - 90x90 - 110x90
130x90 - 150x90 - 150x100 - 170x100 - 190x100 - 200x100
Dimenzije se odnose na dužinu i promer vretena
Na zahtev i specijalne veličine
Ekspanziona vretena za kartonske ili plastične cevke
tip C60.1 za cevke prečnika 40 do 60 mm
tip C85.1 za cevke prečnika 55 do 82 mm
tip C95.1 za cevke prečnika 70 do 98 mm
Šestougaona ili zaobljena fiksna vretena - veličina po zahtevu
Po zahtevu

Automatski pozicioner cevke na ekspanzionim vretenima

Pneumatski gater za pogače (spirovap) visina hranjenja 1,80 m,
radna visina 2,0 m
Transportna traka za odvođenje namotanih klubadi
Samopodesiva, senzorska kontrola prekida prediva
Napredni softver za klubad "nasumičnog" oblika
Elektronski pozitivni vodič prediva
Po zahtevu je moguće motati klubad težine do 500 gr

Opis projekta

Nexus - poluautomatska mašina za motanje klubadi



NEXUS kontrolni panel

CAMPANINI

CAMPANINI ENGINEERING SRL
6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninitextile.com

VEGA

VEGA elektronska mašina za motanje klubadi pogodna da proizvodi visokokvalitetnu klubad od vune, akrila, mešavina i efektnih prediva, pamuka i sličnih vlakana, sa najnaprednijom kontrolom oblika klubeta.

Karakteristike

Vrste klubadi koje je moguće proizvoditi

Klasična klubad sa 2 do 20 (po zahtevu i više) tačaka ukrštanja
Pljosnata (Krofna) klubad
Klubad u obluku pčelinjeg saća
Klubad za pamučno predivo sa cevkom
Klubad za pamučno predivo bez cevke

Tehničke karakteristike

Broj mesta premotavanja: 10, 12, 16 i 20

VEGA više-jezička programska kontrola, preko panela koja kontroliše:
Brzina premotavanja, koja se podešava od 50 do 1200 obrta/min

Težinu klupka

Kretanje vratila (oblik klubadi)

Šara i polaganje prediva na klubadima od 1:2,000 do 1:400,000

Uređaj je u mogućnosti da menja šaru automatski tokom ciklusa premotavanja, 3 puta, u cilju proizvodnje oblika "krofne" voluminoznijih i mekših klubadi

Jezici: Engleski, Italijanski, Francuski, Portugalski, Ruski
Automatsko otvaranje i zatvaranje vretena

Simultana kalibracija prečnika vretena

Automatsko sečenje prediva sa automatskim stezanjem kraja prediva narednog ciklusa.

Automatsko oslobađanje kraja prediva tokom ciklusa premotavanja.

Pokretanje vratila motornim cilindrom

Gater sa zatezačem prediva

Držač konusa za sve tipove kalemova, sa rezervnim pozicijama

Bezbednost

Foto-čelije

Sigurnosni izlaz koji se automatski zatvara kada je pritisnuto dugme za start i otvara kada je pritisnut taster stop ili za vreme ciklusa sečenja

Tehnički podatci

Motor za krila od 1,5 do 3,0 kw digitalno kontrolisan

Motor za vretena bez četki - 3 Nm

Transmisija za krila: kaiš

Napajanje: 3 faze 230-400 Vac 50/60Hz + uzemljenje (po zahtevu i druge voltaže)

Instalisana snaga: 2 do 4 kw

Potreban vazduh pod pritiskom: 6 bara

Boje mašine: srebrno siva RAL 9006 i crvena RAL 3000

CE Certifikat (u skladu sa odredbama 89/392 / CEE, 91/368 / CEE, 93/44 / CEE, 93/68 / CEE i IEC 60204-1).

Vretena

Ekspanziona (Proširiva) sa oprugom

Standardne veličine: 85 - 100 - 120 - 140 - 155 - 170 - 200 mm

Specijalne veličine po zahtevu

Rigidna sklopiva ekspanziona vretena tip FR

Standardne veličine: 50x67 - 50x90 - 90x76 - 90x90 - 110x90

130x90 - 150x90 - 150x100 - 170x100 - 190x100 - 200x100

Dimenzije se odnose na dužinu i promer vretena

Na zahtev i specijalne veličine

Šestougaona ili zaobljena fiksna vretena - veličina po zahtevu

Po zahtevu

Pneumatski gater za pogače (spirovap) visina hranjenja 1,80 m, radna visina 2,8 m

Traka za odovđenje namotanih klubadi

Elektronski pozitivni vodič prediva



VEGA kontrolni panel



CAMPANINI ENGINEERING SRL
6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninitextile.com

VEGA - NEXUS LAB

VEGA - NEXUS LAB elektro-pneumatska mašina za motanje klubadi pogodna da proizvodi visokokvalitetnu klubad od vune, akrila, mešavina i efektnih prediva, pamuka i sličnih vlakana

Karakteristike

VEGA LAB

Vrste klubadi koje je moguće proizvoditi

Klasična klubad sa 2 do 20 (po zahtevu i više) tačaka ukrštanja
Pljosnata (Krofna) klubad
Klubad u obliku pčelinjeg saća
Klubad za pamučno predivo sa cevkom

Tehničke karakteristike

Broj mesta premotavanja: 2, 4
VEGA više-jezička programska kontrola, preko 7" ekrana na dodir koja kontroliše:

Brzina premotavanja, koja se podešava od 50 do 1100 obrta/min

Kretanje vratila (oblik klubadi)

Šara i polaganje prediva na klubadima od 1:2,000 do 1:400,000
Uređaj je u mogućnosti da menja šaru automatski tokom ciklusa
Jezici: Engleski, Italijanski, Francuski, Portugalski, Ruski
Automatsko otvaranje i zatvaranje vretena
Simultana kalibracija prečnika vretena
Automatsko sečenje prediva sa automatskim stezanjem kraja prediva narednog ciklusa sa automatskim oslobađanjem kraja prediva tokom ciklusa premotavanja (na zahtev).
Pokretanje vratila motornim cilindrom
Gater sa zatezačem prediva
Držak konusa za sve tipove kalemova
Bezbednosna oprema: fotočelija

Tehnički podatci

Prenosni kaiš
Napajanje: 3 faze 230-400 Vac 50/60Hz + uzemljenje
Instalisana snaga: 09 do 2 kw kw
Potreban vazduh pod pritiskom: 6 bara
Boje mašine: srebrno siva RAL 9006 I Oranž RAL 2001

Vretena

Ekspanziona (Proširiva) sa oprugom
Standardne veličine: 85 - 100 - 120 - 140 - 155 - 170 - 200 mm
Rigidna sklopiva ekspanziona vretena tip FR
Standardne veličine: 50x67 - 50x90 - 90x76 - 90x90 - 110x90 - 130x90
Rigidna vretena bilo koji prečnik
Krstasta proširiva vretena: tip C60.1, C85.1 i C95.1

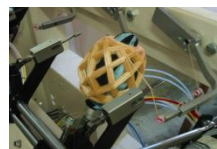
NEXUS LAB elektronska mašina ima iste karakteristike kao i VEGA LAB plus:

Vrste klubadi koje je moguće proizvoditi

Klasična klubad sa 2 do 20 (po zahtevu i više) tačaka ukrštanja
Pljosnata (Krofna) klubad
Klubad u obliku pčelinjeg saća
Klubad za pamučno predivo sa cevkom
Klubad za pamučno predivo bez cevke
Klubad sa etiketom
Klubad sa nasumično biranim oblikom

Nexus tehničke karakteristike

NEXUS više-jezička programska kontrola, preko 7" ekrana na dodir koja kontroliše:
Brzina koja se podešava od 50 do 1100 obrta/min
Kretanje vratila (oblik klubadi)
Šara i polaganje prediva na klubadima od 1:2,000 do 1:600,000
Uređaj je u mogućnosti da menja šaru automatski tokom ciklusa premotavanja, 4 puta, u cilju proizvodnje oblika "krofne" voluminoznijih i mekših klubadi
Sve parametre je moguće memorisati u 200 programa koji se po potrebi mogu pozvati u svako vreme
Jezici: Engleski, Italijanski, Francuski, Portugalski, Ruski
Kretanje vratila kontrolisano električnim cilindrom





NEXUS SCT.180

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninintextile.com

Nexus SCT.180 elektronska mašina pogodna za proizvodnju visokokvalitetnih klubadi od pamuka, kroše prediva i sličnih vlakana sa ili bez cevke, težine 5 do 100 grama

Tehničke karakteristike:

Nexus višezjezička programirana kontrola:

Brzina motanja podesiva od 50 do 1500 obrtaja u minutu, kretanje vratila (za oblik klupka), oblik klupka i polaganje prediva - selekcija od 1:2000 do 1:6000. Uređaj je takođe u stanju da kod pljosnatih (krofna) klubadi menja oblik klupka automatski u toku ciklusa motanja do 4 puta sa ciljem da se dobiju više voluminozna i meka klubad. Svi parametri mogu biti memorisani u 500 programa, tako da ih je moguće u svako vreme ponovo pozvati. Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski i Ruski

Broj mesta premotavanja: 12 (ostale konfiguracije po zahtevu)

Automatsko sečenje prediva sa automatskim stezanjem kraja prediva narednog ciklusa.

Automatsko oslobađanje kraja prediva tokom ciklusa premotavanja.

Pokretanje vratila motornim cilindrom

Simultano podešavanje krila za polaganje

Gater sa zatezačima prediva

Držač za sve vrste konusa sa rezervnim pozicijama

Elektronski pozitivni uvodnik prediva

Pneumatsko ubacivanje prediva u krilo (jedan ventil za svako krilo)

Bezbednost

Foto-čelije

Sigurnosni izlaz koji se automatski zatvara kada je pritisnuto dugme za start i i otvara kada je pritisnut taster stop ili za vreme ciklusa sečenja

Vretena

Fiksna rigidna vretena bilo koje dimenzije, po zahtevu mušterije

Po zahtevu

Transportna traka za odnošenje namotanih klubadi

Ostali tehnički podatci

Napajanje: 3 faze 230-400 Vac 50/60Hz + uzemljenje

Instalisana snaga: 8 kw

Potreban vazduh pod pritiskom: 6 bara

Potrošnja vazduha: 3 Ni/min

Boje mašine: srebrno siva RAL 9006 i Oranž RAL 2001





SCT.280&SCT.500 VEGA - NEXUS

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini

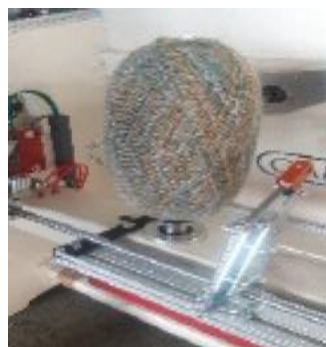
28100 Novara-Pernate

Italy

www.campaninixtextile.com

Klubad težine do 1 kg

Elektronska mašina za motanje klubadi pogodna za proizvodnju kvalitetnih klubadi od vune, akrila, mešavina i efektnih prediva pamučnih i sličnih vlakana težine od 50 do 250 grama (model SCT:280) i od 150 do 1000 grama (model SCT.500)





CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini

28100 Novara-Pernate

Italy

www.campaninixtextile.com

VEGA - NEXUS

VEGA - NEXUS detalji



Razne vrste vretena

Rigidno sklopivo vreteno

Automatsko menjanje oblika klupka



Elektronski uvodnik

Samopodešavajući senzor prekida prediva



Automatsko pzicioniranje cevki

Pneumatski gater za "kolače"

Sekač prediva sa automatskim oslobađanjem kraja



CAMPANINI ENGINEERING SRL
6, Via Borriani
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninitextile.com

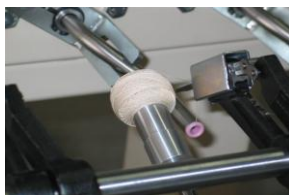
OSNOVNI OBLICI KLUBADI KOJA SE MOGU PROIZVODITI NA MAŠINAMA NEXUS I VEGA



Klasična klubad sa 3 tačke ukrštanja



Klasična klubad sa 3 tačke ukrštanja



Malo pamučno klupko



Različita klubad sa cevkom



Klubad u obliku kolača



Klubad u obliku krofne



Pamučna klubad sa cevkom



Klubad po nasumičnom izboru oblika



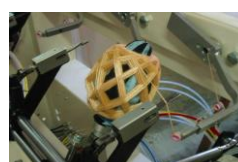
Klubad u obliku izduženog kolača



Pljosnata klubad u obliku krofne



Pamučna klubad



Klupko u obliku pčelinjeg saća



CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy

www.campaninitextile.com

İZAR

NEXUS İZAR poluautomatska mašina

Poluautomatska elektronska mašina za motanje klubadi sa nezavisnim glavama za motanje, sa visoko preciznom metričkom kontrolom prediva, pogodna za proizvodnju visokokvalitetnih prediva od vune, akrila, mešanih i efektnih prediva, pamučnih i sličnih prediva.

FC34-NX İZAR automatska mašina

Automatska elektronska mašina za motanje klubadi sa nezavisnim glavama za motanje, sa visoko preciznom metričkom kontrolom prediva, pogodna za proizvodnju visokokvalitetnih prediva od vune, akrila, mešanih i efektnih prediva, pamučnih i sličnih prediva.





CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini

28100 Novara-Pernate

Italy

www.campanin textile.com

Potpuno automatska mašina za motanje klubadi FC34-NX

FC34-NX mašina visokih performansi

Potpuno automatska mašina za motanje klubadi ili motanje klubadi i stavljanje etiketa, za vunena, sintetička i pamučna prediva za opseg numeracije Nm 0,5 do Nm 7,0

Klubad koja je moguće proizvoditi na ovoj mašini

Klasična klubad sa 2 do 20 tački ukrštanja

Klubad u obliku pogače

Tehničke karakteristike

8, 10, 12, 16*, 20 i 24 glave za premotavanje (*) Campanini modularni sistem motanja koji se konfiguriše u skladu sa potrebama kupca

Ekran na dodir 10" na kome je moguće podešavati:

Brzinu motanja podesivu od 0 do 1500 obrtaja u minutu

Kretanje vratila (za formiranje oblika klupka)

Oblik klupka i polaganje prediva. Uređaj je takođe u stanju da menja oblik klupka za vreme ciklusa motanja, kako bi klupko bilo voluminoznije i mekše. Izbor oblika klupka je moguć u dijapazonu 1:2.000 do 1:400.000

Prečnik vretena

Pozicija sečenja

Automatska pozicija kraja prediva

Pozicija klupe za izbacivanje namotanih klubadi

Sve parametre je moguće memorisati u 500 programa koji se po potrebi mogu pozvati u svako vreme

Jezici: Engleski, Italijanski, Francuski, Portugalski, Ruski, Nemački

Automatsko skidanje klubadi sa krajem prediva ubačenim u klupko

Pneumatski ubacivač kraja prediva

Aluminijumski držači klupka

Lako podešavanje položaja krila

Dinamično balansiranje krila polagača kako bi se na minimum smanjile vibracije na mašini

Elektronski kontrolisano otvaranje vretena

Elektronski kontrolisano kretanje vratila

Sigurnosne barijere spreda i pozadi mašine

Samoprilagođavajući detektor prekida prediva

Elektronsko nadgledanje nekompletnog skidanja klubadi

Tehnički podatci

Napajanje: 3 faze 230-400 Vac 50/60Hz + uzemljenje

Instalisana snaga: 8 kw

Potreban vazduh pod pritiskom: 6 bara

Boje mašine: srebrno siva RAL 9006 i Oranž RAL 2001





BAN-305

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy

www.campaninixtextile.com

BAN-305

Automatska mašina za stavljanje pripremljenih etiketa na klupko

Tehnički podaci

Promenljiva brzina

Fotoelektrična kontrola prisutnosti klupka (nema klupka, nema etikete)

Topla smesa za lepljenje

Spremište za etikete i automatsko prihvatanje

Vakuum uređaj za postavljanje etikete

Kapacitet: do 30 etiketa za minut

BAN-305/R

Automatska mašina za lepljenje otvorenih etiketa

Klubad sa etiketama su ravnomerno orijentisana i spremna za pakovanje

Po porudžbini:

Termotransfer štampač postavljen na mašini, za štampanje broja partije, oznake boje i bar koda.

Takođe možete da odštampate marku lepka koji se kasnije preko aplikatora automatski nanosi na etiketu.





MS300

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninitextile.com

MS 300 poluautomatska mašina za motanje izduženih (Pull-Skein) klubadi pogodna za proizvodnju izduženih klubadi od vune, akrila, mešanih i efektnih prediva, pamuka i sličnih vlakana u težini od 20 do 500 grama

Svojstva

Svaka grupa sastoji se od 4 ili 6 nezavisnih glava za izradu izduženih klubadi 6, 8 ili 10". Vodiči prediva od legiranog čelika. Individualni motori 0,37 kw za svaku glavu. Inverter 0,37 kw za svaku pojedinačnu glavu. Promenljiva brzina od 100 do 500 metara u minutu. Displej na dodir u boji 7". Gater sa držačima konusa.

Tehničke karakteristike

Kontrola preko ekrana na dodir gde se podešava:

Brzina motanja

Težina svakog klupka

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski

Dimenzije mašine u radu

Mašina sa 4 glave

Dimenzije DxŠxV u mm: 2400 x 1100 x 1800

Težina ca. 600 kg

Mašina sa 6 glava

Dimenzije DxŠxV u mm: 3600 x 1100 x 1800

Težina ca. 800 kg

Napajanje 3x400V+Neutral (ostali naponi po zahtevu)

Instalisana snaga

1,7 kw za 4 vretena

2,5 kw za 6 vretena

Zahtevani pritisak vazduha 6 bara

Potrošnja vazduha 2NI/min





MPI-SH10

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy

www.campaninixtextile.com

Mašina dizajnirana za motanje malih štrana (muline) od pamučnog prediva, vune, svile i slučajnih vlakana.

Nova MPI-SH10 je fleksibilna mašina izrađena u skladu sa najnovijom tehnologijom, za postizanje visokog, konstantnog kvaliteta uz konkurentnu cenu

Tehničke karakteristike

Dužina namotaja od 140 do 165 mm

Dužina prediva u namotaju od 5 do 20 metara

Broj etiketa 1 ili 2 (veličina i format po zahtevu kupca)

Razmak između etiketa od 28 do 62 mm (uključeno 4 mm za preklap)

Tip etiketa. Lepljenje toplotom (bez prljanja prediva lepkom)

Kapacitet oko 1200 štrana na sat (u zavisnosti od debljine prediva)

Automatizacija preko kompjutera

Podešavanje i kontrola produkcije preko ekrana na dodir

Napajanje strujom: 230 Vac - 50/60 Hz (druga voltaža po zahtevu)

Instalisana snaga 2 kw

Potreban vazduh pod pritiskom 6 bara





CAMPANINI ENGINEERING SRL
6, Via Borini
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninitextile.com

TRIAX EVO

TRIAX EVO je inovativna mašina za meko motanje u pogače pogodna za motanje velikih pogača (spirowaps) i veoma širok raspon prediva za ručni rad od Nm 0,5 d Nm 5. Predviđena je za konekciju na većinu mašina za parenje i bauširanje koje postoje na tržištu. Predivo koje dolazi sa MAŠINE ZA BAUŠIRANJE prolazi kroz vodič nakon čega se mota na pogače težine do 8 kg (maksimalna visina pogače preko 80 cm). Ova vrsta MEKOG odlaganja sprečava STRES prediva, što čuva kvalitet na visokom nivou za duže vreme.

Tehničke karakteristike

Potpuno nezavisne glave (1x1 pojedinačno ili 2x2 duplo)

Brzina motanja od 0 do preko 600 metara podesiva preko TFT ekrana na dodir u boji 4,3"

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski
Laka i jaka aluminijumska struktura elemenata za motanje
Gornja ploča od pleksiglasa sa bakrom za pražnjenje statičkog elektriciteta
Pneumatsko podizanje strukture motanja na pritisak dugmeta
Visina pogače kontrolisana preko senzora
Ojačani uvodni aluminijumski valjci uz gumene valjke 95 šora, širine 50 mm
Pneumatsko uvođenje prediva
Elektronski, visoko precizni uređaj za uvođenje prediva podesiv preko potencijometra
Uređaj za motanje sa otvorom prečnika 12 mm; mogućnost prerade veoma grubih prediva

Podesiv pritisak na pogaču, moguća kontrola mekoće = viši kvalitet

Razni oblici namotaja podesivi preko ekrana na dodir, što znači bolje slaganje bilo koga prediva, što opet znači

mekoća pogače=veći kvalitet

manji stres prediva=veći kvalitet

manje klizanje prediva za vreme formiranja pogače=veća produkcija
lakše odmotavanje pogače na mašini za motanje klubadi=veća produkcija

Ploča za motanje čuvar prediva: senzor (za svaku glavu) kontroliše ulazak prediva u ploču i u slučaju prekida ili gužvanja prediva, glava se automatski zaustavlja=veća iskorišćenost (manje gubitka prediva)

Na zahtev

Automatska signalizacija (treptajuće svetlo i zvučni signal) kad je pogača gotova

Uređaj za automatsko rastezanje za akrilna prediva

Šetalica na vodiču na ulazu prediva

Moguća je konekcija na bilo koji tip mašine za parenje

Svaka grupa može imati od 2 do 5 nezavisnih glava

Tehnički podaci

Napajanje strujom: 230 Vac - 50/60 Hz

(druga voltaža po zahtevu)

Instalisana snaga 900 W po glavi

Vazduh pod pritiskom 6 bara - potrošnja 0,2 NI/min, po glavi

Boja: siva RAL 7015

CE Certifikat (u skladu sa odredbama 89/392 / CEE, 91/368 / CEE, 93/44 / CEE, 93/68 / CEE i IEC 60204-1).





CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini
28100 Novara-Pernate
Italy

www.campaninintextile.com

VAPORADA

Nova VAPORAD je inovativna mašina za kontinuelno skupljanje i bauširanje prediva sa nezavisnim glavama pogodna za obradu širokog dijapazona prediva za ručno pletenje od Nm 0,5 do Nm 8. Zahvaljujući novim glavama moguće je postići odlične rezultate sa kratkim komorama za parenje. Nova VAPORADA može biti povezana sa uređajem za motanje na konuse ili u pogače (spirowaps) u skladu sa izborom kupca.

Princip funkcionisanja

Predivo se polaže u obliku cevi na tkanu traku i uvodi se u komoru za parenje. Ovde para deluje na predivo sa obe strane, spolja i iznutra cevi, skupljajući ga i čineći ga voluminoznim. Para se ubacuje pod pritiskom u komoru, kada se dostigne prethodno podešena temperatura, električni ventili zatvaraju ubacivanje pare. Nakon toga bauširano predivo prolazi kroz zonu za hlađenje i spremno je za motanje na konuse ili u pogače (spirowaps). Preko seta fotočelija sinhronizuje se VAPORADA sa mašinom za motanje na konuse ili u pogače (Spirowaps).

Princip funkcionisanja

4 potpuno nezavisne glave
Mogućnost rada sa jednim ili dva prediva po traci

Preko TFT ekrana u boji 4.3" podešava se
Brzina prolaza (od 0 do 600 metara/minut)
Vreme bauširanja od 20 do 300 sekundi u skladu sa karakteristikama prediva

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski

Ulazni i izlazni gater sa zatezačima

Pneumatski uvod prediva

Držači konusa

Komora za parenje dužine 1,8 do 2,7 metara sa ubrizgavanjem pare kroz ventile sa pneumatskom komandom i novim sistemom grejanja cevima u obliku serpentine za delikatna prediva kao angora i mešavine sa pamukom.
Maksimalna temperatura bauširanja 96°C na nivou mora.

Po zahtevu

Senzorska kontrola prekida prediva
Električni generator pare pritiska 5 do 7 bara

Po zahtevu

Napajanje strujom: 3 faze 230-400 Vac (druga voltaža po zahtevu)
Instalisana snaga 3,0 kw
Vazduh pod pritiskom 6 bara - potrošnja 1 NI/min
Para pod pritiskom 5 do 7 bara

Boja: Slonovača RAL 1013

CE Certifikat (u skladu sa odredbama 89/392 / CEE, 91/368 / CEE, 93/44 / CEE, 93/68 / CEE i IEC 60204-1).





CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borriani
28100 Novara-Pernate
Italy
www.campaninintextile.com

VAPORETTI

VAPORETTI je moderna mašina za kontinuelno skupljanje i bauširanje prediva sa nezavisnim glavama pogodna za obradu širokog dijapazona prediva za ručno pletenje od Nm 0,5 do Nm 5. Nova VAPORETTI može biti povezana sa svim tipovima mašina za motanje klubadi, poluatomatskih ili potpuno automatskih (specijalno Campanini FC34-NX) ili mašina za motanje na konuse ili pogače (Spirowaps) u skladu sa izborom kupca.

Princip funkcionisanja

Predivo se polaže u obliku cevi na tkanu traku i uvodi se u komoru za parenje. Ovde para deluje na predivo sa obe strane, spolja i iznutra cevi, skupljajući ga i čineći ga voluminoznim. Para se ubacuje pod pritiskom u komoru, kada se dostigne prethodno podešena temperatura, električni ventili zatvaraju ubacivanje pare. Nakon toga bauširano predivo prolazi kroz zonu za hlađenje i spremno je za motanje na klubad, konuse ili u pogače (spirowaps). Preko seta fotočelija sinhronizuje se VAPORETTI sa mašinom za motanje na klubad, konuse ili u pogače (Spirowaps).

Tehničke karakteristike

Potpuno nezavisne glave

Broj glava 2 ili 4

Mogućnost rada sa jednim ili dva prediva po traci

Širina trake 200 mm

Preko ekrana na kontrolnom panelu podešava se:

Brzina prolaza (od 0 do 600 metara/minut)

Vreme bauširanja od 20 do 300 sekundi u skladu sa karakteristikama prediva

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski, Ruski

Ulazni i izlazni gater sa zatezačima

Pneumatski uvod prediva

Držači konusa

Komora za parenje dužine 3,0 metra sa ubrizgavanjem pare kroz ventile sa pneumatskom komandom. Campanini sistem za kontrolu vlage za delikatna prediva kao angora i mešavine sa pamukom.

Maksimalna temperatura bauširanja 96°C na nivou mora.

Automatsko otvaranje komore za parenje

Sistem za kontrolu prekida prediva (po zahtevu)

Automatska kontrola preko kompjutera

Pritisak vazduha 6 bara

Potrošnja vazduha 1 NI/min

Napajanje 3 faze 230 - 400V + uzemljenje, 50/60 Hz

Instalisana snaga 1,5 do 3,0 kw

Traženi pritisak pare 5 do 7 bara





ROTOSTEAM

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini

28100 Novara-Pernate

Italy

www.campaninintextile.com

ROTOSTEAM je moderna mašina za kontinuelno skupljanje i bauširanje prediva sa nezavisnim glavama pogodna za obradu širokog dijapazona prediva za ručno pletenje od Nm 1 do Nm 7. Nova ROTOSTEAM može biti povezana sa svim tipovima mašina za motanje klubadi, poluatomatskih ili potpuno automatskih (specijalno Campanini FC34-NX) ili mašina za motanje na konuse ili pogače (Spirowaps) u skladu sa izborom kupca.

Princip funkcionisanja

Predivo se polaže u obliku cevi na tkanu traku i uvodi se u komoru za parenje. Ovde para deluje na predivo sa obe strane, spolja i iznutra cevi, skupljajući ga i čineći ga voluminoznim. Para se ubacuje pod pritiskom u komoru, kada se dostigne prethodno podešena temperatura, električni ventili zatvaraju ubacivanje pare. Nakon toga bauširano predivo prolazi kroz zonu za hlađenje i spremno je za motanje na klubad, konuse ili u pogače (spirowaps). Preko seta fotočelija sinhronizuje se ROTOSTEAM sa mašinom za motanje na klubad, konuse ili u pogače (Spirowaps).

Tehničke karakteristike

Potpuno nezavisne glave

Broj glava 2, 4, 6, 8 ili 10

Mogućnost rada sa jednim ili dva prediva po traci

Preko ekrana na kontrolnom panelu podešava se

Brzina prolaza (od 0 do 600 metara/minut)

Vreme bauširanja od 20 do 300 sekundi u skladu sa karakteristikama prediva

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski, Ruski

Ulazni i izlazni gater sa zatezačima

Pneumatski uvod prediva

Držači konusa sa rezervnim pozicijama

Komora za parenje dužine 3,0 metara sa ubrizgavanjem pare kroz ventile sa pneumatskom komandom. Campanini sistem za kontrolu vlage za delikatna prediva kao angora i mešavine sa pamukom. Maksimalna temperatura bauširanja 96°C na nivou mora.

Automatsko otvaranje komore za parenje

(IZUZEV mašine sa 2 i 4 TRAKE)

Sistem za kontrolu prekida prediva (po zahtevu)

Automatska kontrola preko kompjutera

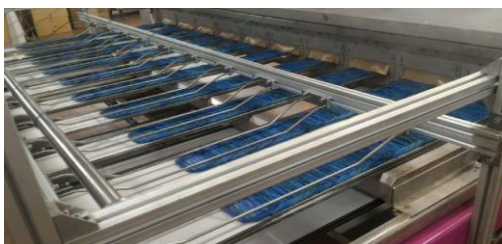
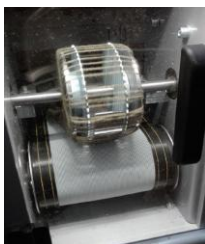
Pritisak vazduha 6 bara

Potrošnja vazduha 1 NI/min

Napajanje 3 faze 230 - 400V + uzemljenje, 50/60 Hz

Instalisana snaga 1,5 do 8,0 kw

Traženi pritisak pare 5 do 7 bara





SV310

CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini

28100 Novara-Pernate

Italy

www.campaninitextile.com

SV310 je poluautomatska mašina za pakovanje klubadi pogodna za pakovanje u pripremljene otvorene kese.

Moguće je pakovati klubad od vune, akrila, mešanih i efektnih prediva, pamuka i sličnih vlakana.

Princip funkcionisanja

Klubad se postave u deo za punjenje, gurnu se u pripremljenu kesu koja je otvorena sa jedne strane putem vazduha pod pritiskom i nakon toga se gurnu u deo gde se vrši zavarivanje kese. Čim senzor otkrije prisustvo kese, automatski se spušta uređaj za zavarivanje, rasteže i vari kesu i otklanja višak. Kada se završi proces zavarivanja kesa se transportnom trakom odvodi do skladišta. Fotočelija odmah detektuje pripremljenu sledeću kesu i priprema uređaj za zavarivanje za sledeći ciklus. Mogu da se koriste kese različitih dimenzija. Klubad mogu da se slažu u jednom ili dva reda.

Tehničke karakteristike

Kontrola preko displeja na dodir za sledeće funkcije:

Vreme zavarivanja, vreme sečenja, vreme predzagrevanja, vreme rastezanja kese, vreme hlađenja i broj urađenih pakovanja

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski

Bezbednosna oprema

Sigurnosna svetlosna barijera (kategorija 2)

Zaustavljanje u slučaju opasnosti

Materijal za kese: Polipropilen i polietilen

Kapacitet spremišta za kese 50 kom

Maksimalna širina pakovanja 440mm

Maksimalna dužina pakovanja 520mm

Maksimalna visina pakovanja 180mm

Maksimalna širina šipke za zavarivanje 650 mm

Produkcija: 7 pakovanja za minut

Dimenzije mašine u radu

DxŠxV u mm: 2800x1100x1500

Težina mašine ca. 480 kg

Tehnički podatci

Napajanje strujom: 1 faza 230 Vac + uzemljenje

Instalisana snaga 2,0 kw

Vazduh pod pritiskom 6 bara -

Potrošnja 8 NI/min

Boja: Zelena RAL 6011 i purpurna RAL 4006





CAMPANINI ENGINEERING SRL

6, Via Borrini

28100 Novara-Pernate

Italy

www.campaninitextile.com

AW321

Potpuno automatska mašina za pakovanje standardnih i izduženih (pull-skeins) klubadi

Tehničke karakteristike

Mašina može da radi samostalno ili povezana na automatsku mašinu za motanje klubadi Fc34-NX kao i na bilo koju drugu mašinu za motanje klubadi

Vrsta rada: Potpuno automatski

Brojanje i transfer klubadi: Automatski

Produkcija: do 8 pakovanja u minutu

Standardna konfiguracija pakovanja (podešava se preko displeja na dodir)

Broj redova u pakovanju: 1 ili 2

Broj klubadi u jednom redu: od 1 do 12 (u zavisnosti od veličine)

Po želji mogu da se pakuju standardna i izdužena klubad skupa u dva reda

Folija za pakovanje: polietilen "U" forma 40 mikrona

Po zahtevu mogu da se koriste i prethodno formirane kese

Automatska kontrola preko displeja TFT 7" na dodir gde je moguće

memorisati programe sa imenima i kasnije ih po potrebi pozivati

Jezici: Engleski, Italijanski, Španski, Francuski, Portugalski

Mašina je modularna tako da se može konfigurisati po zahtevima kupca

Po zahtevu

Kontrola preko senzora na etiketi

U slučaju da klube nema etiketu, mašina ga izbacije pre ulaska u segment za pakovanje

Sistem za orijentaciju klupka

Sistem orijentiše klubad sa etiketama u istoj pozicije pre ulaska

Dodatna pokretna traka za odnošenje klubadi u skladu sa zahtevom kupca

Tehnički podatci

Napajanje strujom: 3 faze 230-400 Vac, 50/60Hz + uzemljenje

Instalisana snaga 4,0 kw

Vazduh pod pritiskom 6 bara

Potrošnja 8 NI/min

Boja: Svetlo siva RAL 9006 i Oranž RAL 2001

