
Razboji za tkanje svih vrsta modnih i tehničkih tkanina i frotira

danas u svetu u cca 2600 tkačnica radi više od 210000 Picanol razboja

Premašen je broj od preko 100000 isporučenih mašina sa prenosom potke vazduhom i preko 40000 mašina sa prenosom potke hvatačima.

PICANOL

PICANOL N.V.

Steeverlynccklaan 15

B-8900 Ieper

Belgium

www.picanol.be

Tkanine po nameni koje se proizvode na Picanol razbojima

Tkanine za odeću:

Bluze, radna odeća (keperi, gabardeni), kord somot, denim (teksas tkanina), tkanina za perjane jakne, puplin za modne tkanine i maramice, odeća za kišu, tkanine od prediva sa velikim brijem uvoja, međupostave, batist, lanene tkanine, tkanine od veštačkih i sintetičkih materijala, tkanine za štampu, zaštitna odeća, sportska odeća, sportska odeća od sintetičkih tkanina, vunene i slične tkanine.

Tkanine za domaćinstvo:

posteljina, ćebad, zavese, tkanine za nameštaj, platno za dušeke, štampane tkanine, stolnjaci, frotir, voal.

Tehničke tkanine:

vazdušni jastuci, tende za čamce, tende za kampovanje, teške tkanine od konoplje, tkanine za naslojavanje, kompjuterske trake, transportne trake, tkanine za filtere, poledina pačvorka, gaza, staklene tkanine, industrijske tkanine, padobrani i jedra, zaštitna odeća, tkanine za sedišta, druga poledina tepiha, gumeni kord.

Bulevar Despota Stefana 36 • 11000 Beograd • Srbija

Telefon: +381 11 32 28 186 • Mobile: +381 63 24 44 87 • E-Mail: mcicovic@sbb.rs • Internet: www.mczastupstva.com

Principi dizajniranja:

Kako Picanol izrađuje svoje mašine

Kada se počinje sa dizajnom nove mašine, to mora da se uradi bolje nego što je samo nekoliko udaraca

- prenosa potke, brže od prethodne generacije. U današnjem svetu se govori o komunikativnosti, dizajnu usmerenom ka korisniku mašine, intuitivnoj kontroli, mogućnosti samo-učenja i održivosti ... da pomenemo samo neke od zahteva.

To su reperi za dizajn okrenut budućnosti.



PAMETNE PERFORMANSE

Performanse su prvi zahtev koji se traži od svake mašine ili nekog od njenih svojstava, i obavezan indikator teoretski maksimalne brzine. Vrlo često razlika između teoretske brzine i efektivne brzine pod realno životnim uslovima je ogromna.



UGRAĐENA ODRŽIVOST

Kada se dođe do pitanja smanjenja otpatka ili redukcije potrošnje energije, Picanol se suočava sa svojom odgovornošću.

Picanol mašine već imaju ugrađen kapacitet za održivost.



KOMPJUTERSKO VOĐENJE

Svi znamo da će digitalizacija postajati sve više važna u dekadama koje dolaze. Podaci moraju da se memorišu i stoje na raspolaganju veštačkoj inteligenciji, da bi proizvodnja bila što efikasnija.



INTUITIVNA KONTROLA

Deca se danas snalaze sa novom tehnologijom bez napora i intuitivno. To je ono što Picanol želi takođe sa svojim mašinama. Kao što je danas slučaj sa mobilnim telefonima ili automobilima, ekran na mašini je interfeis koji kontroliše skoro sve funkcije mašine

Pametne performanse, Ugrađena održivost, Kompjutersko vođenje, Intuitivna kontrola su temeljni principi svakoga razboja Picanol. Oni dozvoljavaju firmi Picanol da uspe u današnjem svetu četvrte industrijske revolucije: povezanost, digitalizacija, održivost.

Evo zašto se Picanol drži principa "Pametne performanse": **Inteligentan dizajn mašine** kombinovan sa softverom koji se sam podešava, omogućava najveće moguće praktične brzine i najbolje performanse u svim uslovima.

To je demonstrirano još 1996. godine kada je predstavljen pionirski Sumo pogon koji je još uvek **najefikasniji u iskorišćenju energije** od svih postojećih glavnih pogona razboja.

Održivost se ogleda i u **obradi otpatka**. Picanol ne samo da smanjuje otpadak već pokušava da ga u potpunosti odstrani. Odličan primer za to je EcoFill uređaj.

Još od prvog predstavljanja primene elektronike na tkačkim mašinama 1970., Picanol je bio **predvodnik digitalizacije**. Sa svakim novim tipom mašine, nastavio je da bude nosioc trenda na ovome polju i daljeg razvoja u skladu sa četvrtom industrijskom revolucijom u oblasti tkanja: **mašina koja se sama podešava** je tu iza ugla!

Spreman za bežičnu konekciju, robustan i **dizajniran za trenutnu čitljivost**: nove generacije neće prihvatiti ništa manje od toga. Ovaj **prilaz usmeren ka korisniku** uzidan je svuda u mašinu, čineći sve operacije lakim, intuitivnim i samo-razumljivim

Let's grow together  **PICANOL**

To get the latest updates and tune
to our news items, install the Picanol App:
www.picanol.app



OmniPlus-i novi reper u vazdušnom prenosu potke



Novi OmniPlus-i kombinuje nasledstvo stečeno u 40 godina iskustva u proizvodnji razboja sa vazdušnim prenosom potke i preko 100.000 do sada isporučenih mašina ovoga tipa, sa jasnom vizijom budućnosti.

U Picanolu se misli, da u ovome svetu brzih promena, potražnja tkačkih pogona i očekivanja kupaca i operatera na mašinama rastu rapidno. Današnje tržište je pod pritiskom zahteva za zaštitu okoline, visokih troškova i manje raspoloživih resursa i obrazovanja kao i digitalne revolucije koja pogađa sve industrijske grane.

To je bio razlog da je OmniPlus-i konstruisan na osnovu četiri principa.

PAMETNE PERFORMANSE

Picanol razboji su uvek bili i biće građeni za najveće performanse, ali **pametne performanse** znači fokusiranje na osiguravanje najvećih praktičnih brzina i uz najteže uslove. Picanol je to postigao u novom OmniPlus-i razboju zahvaljujući **kompletno novom kretanju brda**: veće vreme unosa omogućava laganu obradu i prediva koja su daleko od idealnih.

UGRAĐENA ODRŽIVOST

Dalja redukcija potrošnje energije nije samo opcija već je ugrađena u konstrukciju mašine. Sa modifikovanim razmakom štafetnih dizni novi OmniPlus-i nudi stabilniji unos i sledstveno tome dalju redukciju potrošnje vazduha čak i kod automatizovanih algoritama. Drugim rečima **održivost je ugrađena**.

KOMPJUTERSKO VOĐENJE

Picanol je bio pionir u digitalizaciji tkačkih mašina dekadama. **SmartShed** - potpuno elektronski kontrolisano formiranje zeva inkorporirano u novi OmniPlus-i je logičan sledeći korak u toj evoluciji. To zajedno sa obilatom **korišćenjem senzora** generiše brojne podatke koji pune algoritme u realnom vremenu i obećavaju dalja dostignuća u produktivnosti kada se kombinuju sa drugim podacima, takođe i od drugih, različitih mašina. Tako tkanje na Picanol mašinama postaje zaista **kompjuterski vođeno**.

INTUITIVNA KONTROLA

Picanol mašine su oduvek dizajnirane da budu prijemčive za korisnika koliko god je moguće. Zahvaljujući **novom velikom interaktivnom ekranu na dodir i novim signalnim svetilkama** na novom OmniPlus-i razboju Picanol nudi novi stupanj **intuitivne kontrole**, omogućavajući operateru brzu i laku navigaciju kroz sva podešavanja mašine i omogućava da ih menja čak i bez zaustavljanja mašine.

OMNlplus-i

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	190, 220, 230, 250, 280, 340, 360, 400 cm	
Redukcija širine (simetrično i asimetrično)	190 cm: do 70 cm 220 i 250 cm: do 90 cm 280, 340, 360 i 400 cm: do 96 cm	
Dijapazon prediva	Nm 4 - Nm 170 (Ne 2,4 - Ne 100)	
Filament prediva	10 denier - 1000 denier; 11 dtex - 1100 dtex	
UNOŠENJE POTKE		
	Do 8 boja	
Selekcija unosa	Dupli ili višestruki unos (do 8 unosa)	Standard
Prednamotači (Integrisan senzor prekida na bobini)	Napredno namotavanje	Standard
	Blue 22 (zaštićen patent)	Opcija
	Blue 22 EasySet (zaštićen patent)	Opcija*
	Blue11 EasySet	Opcija*
Aktivna kočnica potke	Isključenje prednamotača (PSO)	Opcija*
	Programirani zatezač potke (PFT)	Opcija*
	Odstranjivač balona	Opcija*
Čuvar potke	Fotoelektrični ispred ili uz brdo	Standard
	Drugi čuvar ispred ili uz brdo	Opcija
	Argus čuvar potke	Opcija*
Sekač potke	Elektronski sekač potke sa posebnim vremenom sečenja za svaku boju	Standard
	Detektor promene bobine	Opcija*
	Picanol odstranjivač čvorova (PKE)	Opcija*
	Fiksna i pokretna glavna dizna (patent)	Standard
	Štipaljka na glavnoj pokretnoj dizni (patent)	Opcija
	Elektronski nizak kontinuelan tok vazduha (ELCA) (patent)	Standard
	Prilagodljiv pogon ventila štafetnih dizni (ARVD II Plus) (patent)	Opcija
	Airmaster (patent)	Opcija*
	Štafetne dizne sa jednom ili više rupa	Standard
	Automatsko otklanjanje pogrešnog unosa (PRA II Plus) (patent)	Opcija*
POPUŠTANJE OSNOVE		
Valjak osnoive	805, 1000, 1100 mm	Standard
	Dupli osnovini valjci za širine od 280 cm i više	Opcija
	Valjak za drugu osnovu	Opcija*
Most osnove	Univerzalni tip sa ugrađenim senzorima u osnovi (TSF)	Standard
	Senzori zatezača montirani u osnovi (TSW)	Opcija*
	Kompenzacija zategnutosti (opruge)	Standard
	Easing motion (Automatska kompenzacija nategnutosti osnove)	Opcija*
Čuvari osnove	Električni sa nazubljenim elektrodama i ručkom za traženje	Standard
	prekinute niti	
	Detekcija po elektrodi	Opcija
	Zaustavljanje po sekciji	Opcija
Sistem za brzu promenu osnove (QSC)		Opcija
Namotavanje tkanine		
Osvetljenje tkanine	LED osvetljenje iznad brda	Opcija*
	LED osvetljenje ispod tkanine	Opcija*
Namotavanje tkanine	Prečnik robnog valjka	Opcija
	560 mm	
	600 mm	Standard
	720 mm	Opcija
	Picanol eksterni uređaj za namotavanje (PBM) za prečnike do 1500 mm	Opcija
	Namotavanje direktno iznad valjka za pritiskanje	Opcija
POGON RAZBOJA I KONTROLA (BLUEBOX PLATFORMA)		
	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
Glavni motor	OptiSpeed	Standard
Automatsko uklanjanje pogrešnog unosa (patent)		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima	Standard
Formiranje zeva	Pozitivna nitna mašina do 16 ramova nita	Standard
	SmartShed elektronsko formiranje zeva, izvedba sa 8-12 ili 16 ramova nita	Standard
	Pozitivni ekscentri za 8 ili 10 ramova nita	Standard
	Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (AKM)	Standard
	Asimetrični profil ekscentara	Opcija
	Izvedba za elektronski žakar	Standard
	Automatsko podešavanje zeva kod ekscentara	Opcija
	Ramovi nita za ničanice 330 mm (13")	Opcija*
Elektronski kontrolisano popuštanje (ELO) i namotavanje (ETU) sistem		Standard
Kontinuirano podmazivanje filtriranim uljem pod pritiskom		Standard
Interaktivni displej	Ekran na dodir 15"	Standard
RAMOVI NITA		
Pogon nita DRC 30		Standard
Ekstra ojačani ramovi		Standard
Hibridni ramovi		Opcija*

SmartFrame ram		Opcija
	IVICE	
Nezavisan elektronski sistem kontrole formiranja ivice (ELSY)		Opcija*
Podvijena ivica (mehanički ili vazduhom)		Opcija*
Ivica u sredini tkanine		Opcija*
Sekač sa vrućom žicom		Opcija*
Raspinjači tkanine celom širinom		Opcija*
E-Leno rotacioni uređaj za ivicu		Standard

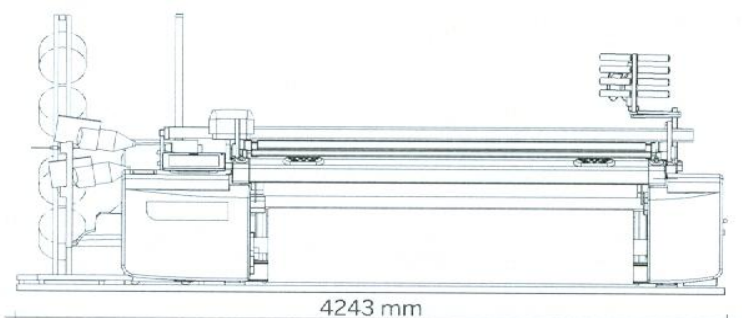
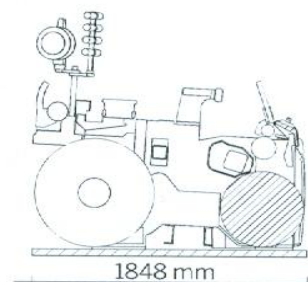


ABB0110 – 4 – R – 190



OMNIplus Summum novi standard za profitabilno tkanje na vazдушnim razbojima



Sa razbojem Omniplus Summum, Picanol predstavlja novu generaciju vazдушnih razboja u kombinaciji sa najnovijom raspoloživom tehnologijom u preko 30 godina iskustva u razvoju tkanja sa vazдушnim unošenjem potke. Potpuno nova elektronska platforma, integrisani hardver i softver, kombinovani su sa novim, revolucionarnim sistemom unosa potke.

Picanol BlueBox je nova elektronska platforma za Picanol razboje. Njena svojstva su superiorne performanse procesora i kapacitet memorije, dizajn konstrukcije prilagođen najtežim radnim uslovima, tehnologija za detekciju, mogućnost daljinske provere, modularni sistem koji korisniku omogućava brojne alate za nadgledanje rada mašine.

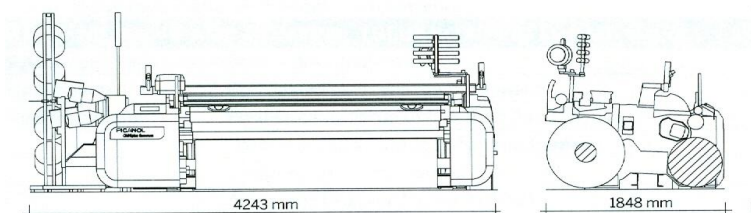
Novi sistem unosa potke, sa potpunom elektronskom regulacijom pritiska vazduha, ugrađeni posebni tankovi za za svaki kanal i jedinstveno trostruko podešavanje pritiska vazduha za štafetne dizne, nudi mnoge prednosti u smislu fleksibilnosti i prilagodljivosti mašine.

Integrisan BlueBox koncept prevodi sve podatke u optimalna podešavanja za maksimalne performanse i najnižu moguću potrošnju vazduha, i sve to omogućava, bez da se čini kompromis u pogledu performansi, fleksibilnosti i utroška energije.

U kombinaciji sa veoma poznatom robusnom konstrukcijom rama mašine ova platforma vam nudi najveće performanse na tržištu. Očito, sve tradicionalne prednosti Picanol razboja su sačuvane i dovedene do perfekcije: modularnost, fleksibilnost, raznovrsnost i učinak.

OMNIplus Summum vam nudi najbolju garanciju da ćete izvući maksimum na tržištu, u materijalu, vremenu, energiji i vašem talentu. Ne samo danas već i u budućnosti to vas čini "FIT TO WINN" - spremnim za pobedu.

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	190, 220, 230, 250, 280, 340, 360, 400 cm	
Redukcija širine	190 cm: do 70 cm	
(simetrično i asimetrično)	220 i 250 cm: do 90 cm	
	280, 340, 360 i 400 cm: do 96 cm	
Dijapazon prediva	Nm 4 - Nm 170 (Ne 2,4 - Ne 100)	
Filament prediva	10 denier - 1000 denier; 11 dtex - 1100 dtex	Standard
UNOŠENJE POTKE		
Detektor promene bobine		Opcija
Do 8 boja		Standard
Prednamotači (Integriran senzor prekida 8a bobini)		
Motanje sa graničnikom	Blue 22 (zaštićen patent)	Standard
	Blue 22 EasySet (zaštićen patent)	Opcija
Separatno motanje	1131	Opcija*
Isključenje prednamotača (PSO)		Opcija*
Duplo ili višestruko unošenje (do 8 unosa)		Opcija*
Programirani zatezač potke (PFT)		Opcija*
Picanol odstranjivač čvorova (PKE)		Opcija*
Odstranjivač balona		Opcija*
Fiksna ili pokretna glavna dizna (patent)		Standard
Štipaljka na glavnoj pokretnoj dizni (patent)		Opcija
Elektronski nizak kontinuelan tok vazduha (ELCA) (patent)		Standard
Prilagodljiv pogon štafetnih dizni (ARVD II Plus) (patent)		Opcija
Airmaster (patent)		Opcija
Elektronski sekač potke sa posebnim vremenima sečenja za 8vaku boju		Standard
Štafetne dizne sa jednim ili više otvora		Standard*
Čuvar potke	Fotoelektrični ispred ili uz brdo	Standard
	Drugi čuvar ispred ili uz brdo	Opcija*
	Argus čuvar potke	Opcija*
Automatsko otklanjanje pogrešnog unosa (PRA II Plus) (zaštićen patent)		Opcija*
OSNOVIN VALJAK		
Dijametar osnovinog valjka	805, 1000, 1100 mm	Standard
Dupli osnovini valjci za širine od 280 cm i više		Opcija*
Valjak za drugu osnovu		Opcija*
Čuvari osnove	Električni sa nazubljenim elektrodama i ručkom za traženje prekinute niti	Standard
	Detekcija po elektrodi ili zoni	Opcija*
Sistem za brzu promenu osnove (QSC)		Opcija
OSNOVIN MOST		
Univerzalni tip sa ugrađenim senzorima zategnutosti		Standard
Senzori zategnutosti osnove ugrađeni u osnovi (TSW)		Opcija
Kompenzacija zategnutosti osnove (opruge)		Standard
Easing motion (Automatska kompenzacija zategnutosti osnove)		Opcija
POGON RAZBOJA I KONTROLA (BLUEBOX PLATFORMA)		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima	Standard
Formiranje zeva	Pozitivni ekscentri max 8 do 10 ramova nita	Standard
	Pozitivna nitna mašina do 16 ramova nita	Standard
	Elektronska žakard mašina	Standard
	Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (ACM)	Standard
	Asimetrični profil ekscentara	Opcija
	Ramovi nita za ničalice 330 mm (13")	Opcija*
	Automatsko podešavanje zeva kod ekscentara	Opcija
Pogon nita DRC-30		Standard
Potpuno automatsko pronalaženje unosa (patent)		Standard
Kontinuirano podmazivanje filtriranim uljem pod pritiskom		Standard
Interaktivni displej	Ekran na dodir 9"	Standard
	Ekran na dodir 12"	Opcija*
Autospeed (patent)		Opcija*
Flexispeed		Standard
Multispeed ili Optispeed		Opcija*
Elektronski sistem za popuštanje osnove (ELO) i namotavanje tkanine (ETU)		Standard



OMNIplus 800 TC Airjet vazdušni razboj za tkanje korda direktno sa gatera



Najnaprednija mašina za tkanje korda za gume

OMNIplus 800 TC je baziran na razboju Picanol OMNIplus 800 koji je lansiran 2005 godine i prepoznata kao jedan od najnaprednijih vazdušnih razboja u tkanju širokog spektra visoko kvalitetnih tkanina.

OMNIplus 800 TC je kombinacija najjačih karakteristika razboja OMNIplus 800 sa setom dodataka koji čine vrhunski sistem za tkanje korda.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**OMNIplus 800 TC**

SPECIFIKACIJA TKANINE	
Korisne širine	190 cm
Radna širina	1000 - 1900 mm
UNOŠENJE POTKE	
Do 3 boje	Standard
Kidač balona	Standard
Programiranje zategnutosi potke (PFT)	Standard
FORMIRANJE ZEVA I IVICA	
Stojbli pozitivni excentri 1670	Standard
4 Rama nita	Standard
Optički detektor ivice	Standard
KONTROLA	
Integrisan dezen	Standard
Automatski platneni prepletaj	Standard
Optispeed	Standard
Samo-dijagnostika	Standard
Bi-direkciona veza sa centralnim kompjuterom	Opcija
PODVIJENA IVICA SA KONTINUELNIM BRDIMA	
Podvijena ivica vazduhom	Standard
Brzina kod tkanja korda: 850 unosa u minutu	Standard
Brzina kod tkanja u platnenom prepletaju: 500 unosa u minutu	Standard
Minimalna dužina podvijaanja: 22mm	Standard
Maksimalna dužina podvijaanja: 40 mm	Standard
Brda koja se koriste: sečena prema širini	Standard
Uređaji za podvijenu ivicu mehanički i na vazduh mogu da se menjaju	Opcija
Maksimalna brzina kod podvijaanja 40 mm: 800 unosa u minutu	Opcija
EKSTERNO NAMOTAVANJE TKANINE	
Simetrični akumulator za bolje klizanje tkanine ispod mašine za eksterno namotavanje	Standard
Snagom podržano skidanje	Standard
Maksimalan dijametar: 2000 mm	Standard
Maksimalna težina: 4.000 kg	Standard
Kompenzacija težine sa preciznim vođenjem	Standard
Precizno merenje dužine	Standard
UREĐAJ ZA UVOĐENJE	
Pritisni valjak kontrolisan pneumatskim cilindrom	Standard
Sinhronizovan kompenzacioni valjak	Standard
Ekspanziona brda, platforma za tkača,	Standard
EKSPANZIONA BRDA	
4 boje	Opcija

CE izvedba

Minimalne dimenzije mašine (gater, platforma za poslužioća, razboj i uređaj za eksterno namotavanje)
5666 mm x 4950 mm

Napomena

U izradi razboja Omniplus 800 TCV Picanol je uzeo u obzir međunarodne propise koji se tiču bezbednosti (mehaničke i elektronske komponente) i zaštitu životne sredine (ergonomija, buka, vibracije, elektromagnetska kompatibilnost)

TERRYplus Summum razboj za tkanje frotira sa prenosom potke vazduhom



Jednostavno najbolji vazdušni razboj za tkanje frotira proizveden ikada

Ako se bavite tkanjem frotira uverićete se u jedinstvene performanse ovoga razboja okrenutog budućnosti.

Baziran na istim visokim performansama tehnologije tkanja kao i OMNIplus 800, TERRYplus Summum nudi mogućnosti koje će vas dovesti do vrha na vašem tržištu. Omogućava vam vrhunsku kreativnost. Garantuje optimalan kvalitet tkanine. Smanjuje troškove energije više nego ikad. Smanjuje na minimum vremena zastoja mašine. Ako zaista želite da izvučete maksimum iz vašeg talenta, tržišta, materijala, energije i vremena TERRYplus Summum vam nudi platformu da ostanete vodeći na vašem terenu. Uvek.

TERRYplus Summum tka prediva, filamente i širok spektar efektnih prediva između ostalog i žanil u dijapazonu do 8 boja i raznih vrsta prediva. Za tkanje raznih prepletaja stoje vam na raspolaganju razni tipovi nitnih i žakard mašina.

TERRYplus Summum je moguće poručiti u širinama (širina u brdu) 200, 230, 260, 280, 340 i 360 cm.

Gotova tkanina se može motati na valjke do 600 mm ili Picanol Batching Motion (Eksterni uređaj za namotavanje) promera 1500 mm.

Karakteristike

Nezavisan sistem za formiranje flora za brzo i tačno formiranje petlje

Optimizovana priprema unosa potke za do 8 boja ili vrsta prediva

Novi dizajn štafetnih dizni i ventila za najviše performanse

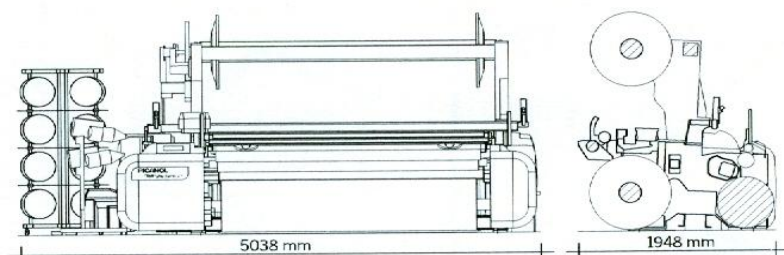
Osnovin i robni valjak se menja brzo i bez alata

Brza i jednostavna promena širine

Sumo motor sa direktnim pogonom

Vrhunska fleksibilnost sa standardnim dizajnom za nitnu mašinu i žakard

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	200, 230, 260, 280, 340, 360 cm	
Asimetrična redukcija širine	200 i 230 cm: do 785 mm 260, 280, 340 i 360 cm: do 845 mm	
Dijapazon prediva	Nm 4 - Nm 170 (Ne 2,4 - Ne 100)	
Filament prediva	20 denier - 1000 denier; (22 dtex - 1100 dtex)	
FORMIRANJE FLORA		
Direktan pogon za formiranje tkanine visine flora do 12 mm		Standard
Nadgledanje visine flora		Opcija*
UNOŠENJE POTKE		
Detektor promene bobine		Opcija
Do 8 boja		Standard
Prednamotači (Integrisan senzor prekida na bobini)		
Motanje sa graničnikom	Blue 22 (zaštićen patent) Blue 22 EasySet (zaštićen patent)	Standard Opcija
Separatno motanje	1131	Opcija*
Isključenje prednamotača (PSO)		Opcija*
Programirani zatezač potke (PFT)		Opcija*
Kidač balona		Standard
Fiksna ili pokretna glavna dizna (patent)		Standard
Štipaljka na glavnoj pokretnoj dizni (patent)		Opcija*
Elektronski nizak kontinuelan tok vazduha (ELCA) (patent)		Standard
Prilagodljiv pogon štafetnih dizni (ARVD II Plus) (patent)		Opcija*
Airmaster (patent)		Opcija*
Elektronski sekač potke sa posebnim vremenima sečenja za svaku boju		Standard
Štafetne dizne sa više otvora		Standard
Čuvar potke	Fotoelektrični ispred ili uz brdo Argus čuvar potke	Standard Opcija*
Automatsko otklanjanje pogrešnog unosa (PRA II Plus) (zaštićen patent)		Opcija*
POPUŠTANJE OSNOVE		
Dijametar osnovinog valjka	Grund 805, ili 1000 mm Flor 805, 1000, 1100 ili 1250 mm	Standard Standard
Čuvari osnove	Električni sa nazubljenim elektrodama Detekcija po elektrodi Zaustavljanje po sekcijama	Standard Standard Opcija*
Osnovin most	Univerzalni tip sa ugrađenim senzorom za zatezanje osnove	Standard
NAMOTAVANJE TKANINE		
Namotavanje tkanine	Prečnik robnog valjka 600 mm Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm	Standard Opcija
Centralni uređaj za sečenje		Opcija*
Kontrola valjka sa iglama		Opcija*
POGON RAZBOJA I KONTROLA (BLUEBOX PLATFORMA)		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent) Optispeed	Standard Standard
Potpuno automatsko pronalaženje unosa (patent)		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima	Standard
Formiranje zeva	Elektronska pozitivna nitna mašina do 16 ramova nita Elektronska pozitivna nitna mašina do 20 ramova nita Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (ACM) Pogon nita DRC-30 Elektronska žakar mašina Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (AKM)	Standard Standard Standard Standard Standard Standard
Popuštanje osnove	Elektronski kontrolisano (ELO)	Standard
Namotavanje tkanine	Elektronski kontrolisano (ETU)	Standard
Podmazivanje	Sistem za cirkulaciju ulja pod pritiskom sa kontinuelnom filtracijom Centralizovane tačke podmazivanja	Standard Standard
Interaktivni displej	Ekran na dodir 12"	Standard
RAMOVI NITA		
Standardni ramovi nita		Standard



OptiMax-i razboj za prenos potke hvatačima



Jednostavno najbolji ikad proizveden razboj za za unos potke hvatačima

Ukoliko imate raznovrsnu proizvodnju budite sigurni da ćete ostvariti pozitivne efekte sa ka budućnosti orijentisanim karakteristikama razboja OptiMax-i

OptiMax-i nudi sve mogućnost da vas dovede na vrh na vašem tržištu. Spreman je za svaku mogućnost.

Garantuje optimalan kvalitet tkanine. Najbolji u minimalnoj potrošnji energije. Optimizuje vaše dragoceno vreme. Otvara prostor za vašu neograničenu kreativnost.

Ukoliko zaista želite da izvučete maksimum iz tržišta, materijala, energije, vremena i vašeg talenta OptiMax vam obezbeđuje platformu da budete vodeći. Uvek. Bilo gde.

Glavne karakteristike

Optimizuje geometriju zeva u kombinaciji sa vođenim ili letećim hvatačima, za neuporedive industrijske brzine i maksimum čuvanja prediva od oštećenja

Unos do 12 boja

Precizno, za poslužioca prijemčivo podešavanje mašine preko tastature ili interaktivnog displeja na strani unosa potke

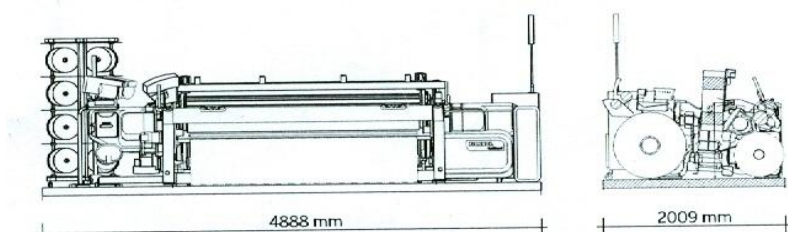
Širine u brdu 190, 210, 220, 230, 250, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 430, 460 i 540 cm

Elektronska kontrola zeva

Jednostavno menjanje širine

SUMO glavni motor sa direktnim pogonom kao standard

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	U GC (vođeni grajferi) verziji 190, 210, 220, 230, 250, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 430, 460 i 540 cm FF (slobodno leteći grajferi) verzija 190, 210, 220, 230, 250, 300, 320, 340 i 360 cm	
Redukcija širine	80 - 100 cm u zavisnosti od širine brda	
Produkcija	Do 1700 m/min unosa potke u zavisnosti od prepletaja i širine mašine	Standard
Dijapazon prediva	Nm 200 - Nm 3 (Ne 118 - Ne 1,8)	
	Slobodno leteći grajferi do Nm 1 (Ne 0.6)	
	Filamenti 20 den - 3000 den	
	(22 dtex - 3300 dtex)	
	Slobodno leteći grajferi od 10 den (11 dtex)	
UNOŠENJE POTKE		
Selekcija unosa	1 - 12 boja ili tipova prediva (dodavač potke sa pozicijom unošenja)	Standard
	Tkanje sa dve potke simultano (patent)	Opcija*
Prednamotači	Isključenje prednamotavanja (PSO)	Opcija*
	Pneumatski hranioc za nastavak unošenja	Opcija
Aktivne kočnice potke	Programiranje zatezanja potke (TEC) (Patent) i Elektronski zatezač potke (EFT) (Patent)	Opcija* Opcija*
Monitoring potke	Piezo - električni čuvar potke	Standard
	Prevenција duplog unosa (anti-two)	Standard
	SmartEye (Pametno oko) čuvar potke	Opcija*
Sečenje potke	Elektronski okrugli (Disk) rezač (EDC)	Standard
	Mehanički sekač potke	Opcija*
	SmartCut (Pametno sečenje) sekač potke	Opcija
Elektronski otvarač levog i desnog grajfera (ERGO) (Patent)		Opcija*
Vođeni pozitivni grajferi (raspoloživo za određene vrste tehničkih tkanina)		Opcija*
POPUŠTANJE OSNOVE		
Prečnik osnovnog valjka	805, 1000, 1100 mm	Standard
Dupli osnovini valjci za širine od 300 cm i više		Opcija
Valjak za drugu osnovu odozgo		Opcija*
Osnovin most	Jednostruki valjak, generalna primena	Standard
	Dupli valjci sa mogućnošću dodavanja valjka za povlačenje	Opcija*
	Direktna kontrola osnove (DWC)(raspoloživo za određene aplikacije u tehničkim tkaninama)	Opcija
	(Zaštićen patent)	
	Univerzalni tip sa ugrađenim senzorima zategnutosti (TSF)	Standard
	Senzori zategnutosti osnove ugrađeni u osnovi (TSW)	Opcija
Čuvari osnove	6 letvi električni podela 25 mm ili 8 letvi podela 16 mm	Standard
	Detekcija preko elektroda	Opcija
	Zaustavljanje po sekcijama	Opcija
	Individualno zaustavljanje svake ivice	Opcija
Sistem za brzu promenu osnove (QSC)		Opcija*
NAMOTAVANJE TKANINE		
Namotavanje tkanine	Prečnik robnog valjka	
	550 mm (osnovin valjak 805mm)	Standard
	600 mm za osnovine valjke većih prečnika	Opcija
	Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm	Opcija
	Namotavanje direktno preko pritisnih valjaka	Opcija
Osvetljavanje tkanine	LED osvetljenje ispod tkanine	Opcija*
	LED osvetljenje iznad brda	Opcija*
	LED osvetljenje iznad zeva	Opcija*
POGON RAZBOJA I KONTROLA		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
	Flexispeed	Standard
	Multispeed/Optispeed	Opcija*
Automatsko pronalaženje pogrešnog unosa (Patent)		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima (2,3 ili 4) u zavisnosti od širine mašine	Standard
	Optimax-i-FF-4-R-190 FF: Slobodno leteći (Free flight) grajferi uglavnom za filament	



GT-Max razboj za prenos potke hvatačima



Razboj sa hvatačima usredsređen na dodatne vrednosti

GT-Max nudi sve što vam treba da biste bile u vrhu na vašem tržištu. Koristi proverenu tehnologiju razboja GamMax, sa punim elektronskim nadgledanjem i kontrolom, SUMO glavni motor i kontrolu unosa potke preko mikro procesora.

Njegova čvrsta osnova odslikava pouzdanost i robustnost.

Mašina je dizajnirana da vam omogući maksimalan povraćaj uloženog novca. Garantuje visok kvalitet tkanine, najbolja je u minimalnoj potrošnji energije, otvara prostor za vašu neograničenu kreativnost i optimizuje vaše dragoceno vreme.

Ukoliko zaista želite da izvučete maksimum iz tržišta, materijala, energije, vremena i vašeg talenta OptiMax vam obezbeđuje platformu da budete vodeći. Uvek. Bilo gde.

Glavne karakteristike

Optimizuje ciklus unošenja potke za visoke industrijske brzine

Unos do 12 boja

Precizno, za poslužioaca prijemčivo podešavanje mašine preko tastature i displeja

Širine u brdu 190, 220, 340 cm

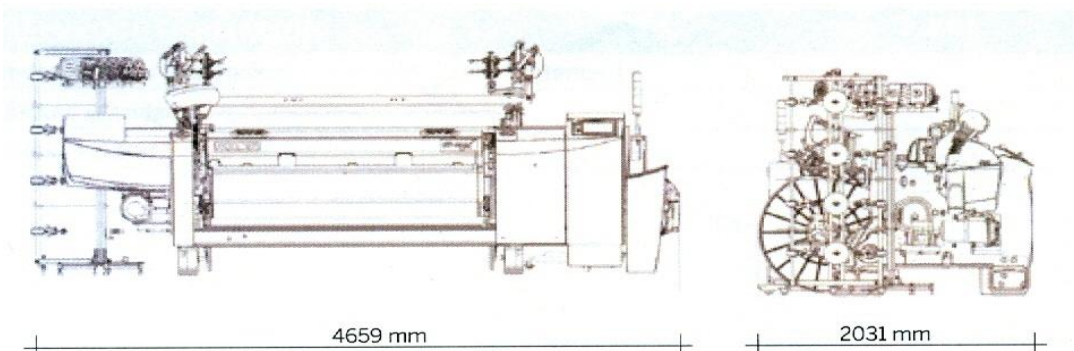
SUMO glavni motor sa direktnim pogonom kao standard

Elektronska kontrola zeva

ELSY uređaj za ivicu

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE
GT-Max

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	190, 220 i 340 cm	
Redukcija širine	70 cm	
Produkcija	Do 1160 m/min unosa potke	
Dijapazon prediva	Nm 200 - Nm 3 (Ne 120 - Ne 1,8)	Standard
	Filamenti 22 den - 3000 den	
	(25 dtex - 3300 dtex)	
	U verziji sa vođenim ili slobodno letećim hvatačima	
	Prediva osnove: Šlihtana, nešlihtana, končana, nekončana, umršeni filamenti	
UNOŠENJE POTKE		
Selekcija unosa	1 - 12 boja ili tipova prediva (dodavač potke sa pozicijom unošenja) (patent)	Standard
Uređaj za isključenje prednamotača (PSO)		Opcija
NADGLEDANJE POTKE (MONITORING)		
Prevenција duplog unosa (anti-two)		Standard
Piezo - električni čuvar potke		Standard
KRETANJE BRDA		
Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima u obadve bočne stranice		Standard
FORMIRANJE ZEVA		
Elektronska rotirajuća nitna mašina za 20 ramova nita, 12 mm podela sa izjednačavanjem		Standard
Elektronska žakard mašina (CAN ili serijska)		Standard
Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (AKM)		Standard
POPUŠTANJE OSNOVE		
Elektronski kontrolisano (ELO)		Standard
OSNOVIN VALJAK		
Dijametar osnovinog valjka 805, 1000 mm		Standard
Dodatni osnovin valjak odozgo		Opcija
OSNOVIN MOST		
Jednostruki ili dupli valjak		Standard
FORMIRANJE IVICA		
Nezavisan elektronski sistem kontrole formiranja ivice (ELSY)		Standard
Podvijena ivica		Opcija
Sekač sa vrelom žicom		Opcija
ČUVARI OSNOVE		
6 letvi električni podela 30 mm		Standard
8 letvi podela 16 mm		Standard
NAMOTAVANJE TKANINE		
Dupli pritisni valjci		Standard
Elektronski kontrolisan sistem namotavanja (ETU)		Standard
Dijametar robnog valjka 580 mm		Standard
Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm		Opcija
POGON RAZBOJA		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
NALAŽENJE POGREŠNO UNETE POTKE		
Automatsko u poziciji zatvorenog zeva		Standard
KONTROLA MAŠINE		
LCD ekran		Standard
Dugmad na pritiskanje na prednjem panelu razboja		Standard
Paralelno ili serijsko povezivanje		Opcija
Picanol PC paket		Opcija
Multispeed		Opcija
Optispeed		Opcija
PODMAZIVANJE		
Forsiranom cirkulacijom filtriranog ulja		Standard
Grupisane tačke za ručno podmazivanje		Standard
MONITORING		
Samo-dijagnostika		Standard
Izveštaj o broju prekida		Standard
BEZBEDNOST		
Svetlosna zavesa (u zavisnosti od zemlje isporuke)		Standard
Zaštita iznad valjaka za namotavanje		Standard



GT-Max-i razboj za prenos potke hvatačima



GTMax-i nudi sve što trebate da biste dostigli vrh na vašem tržištu. Koristi proverenu tehnologiju prenosa potke hvatačima, sa potpunim elektronskim monitoringom i kontrolom. Sumo glavni motor i mikroprocesorska kontrola unosa potke. Instalirana osnova odražava njegovu poezdanost i robustnost. Ova mašina je dizajnirana da vam omogući maksimalan povratak ulaganja. Razboj garantuje visok kvalitet tkanine, najbolji je u klasi po minimalnoj potrošnji energije, otvara prostor za vaš talenat i optimizuje vaše dragoceno vreme.

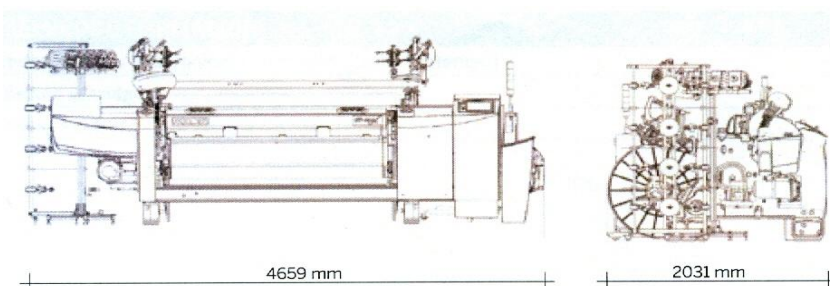
GTMax-i nastavlja uspeh razboja GTMax. Dodatna ojačavanja konstrukcije omogućavaju i viši nivo proizvodnje. Ukoliko zaista želite da izvučete maksimum iz tržišta, materijala, energije, vremena i vašeg talenta GTMax-i 3.0 vam obezbeđuje platformu da budete vodeći. Uvek. Bilo gde.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

* Raspoloživo za naknadnu ugradnju

GTM*Max-i*

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	190, 220, 230, i 340 cm	
Redukcija širine	60 - 90 cm u zavisnosti od širine brda	
Produkcija	Do 1260 m/min unosa potke	
Dijapazon prediva	Nm 200 - Nm 3 (Ne 120 - Ne 1,8)	
	Filamenti 22 den - 3000 den (25 dtex - 3300 dtex)	
	Vođeni ili slobodno leteći grajferi	
	Prediva osnove: Šlihtana, nešlihtana, končana, nekončana, umršeni filamenti	
UNOŠENJE POTKE		
Selekcija unosa	1 - 12 boja ili tipova prediva (dodavač potke sa pozicijom unošenja) (patent)	Standard
	Tkanje sa dve potke simultano (patent)	Opcija*
Prednamotači	Isključenje prednamotavanja (PSO)	Opcija*
Monitoring potke	Piezo - električni čuvar potke	Standard
	Prevenција duplog unosa (anti-two)	Standard
POPUŠTANJE OSNOVE		
Prečnik osnovinog valjka	805, 1000 mm	Standard
Valjak za drugu osnovu odozgo		Opcija*
Lako povezivanje osnovinog valjka		Standard
Osnovin most	Jednostruki ili dupli valjak	Standard*
Čuvari osnove	6 letvi električni podela 25 mm ili 8 letvi podela 16 mm	Standard
NAMOTAVANJE TKANINE		
Namotavanje tkanine	Dupli pritisni valjci	Standard
	Elektronski kontrolisan sistem namotavanja (ETU)	Standard
	Dijametar robnog valjka 600 mm	Standard
	Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm	Opcija
Jednostavno povezivanje robnog valjka		Standard
Osvetljavanje tkanine	LED osvetljenje iznad brda	Opcija*
POGON RAZBOJA I KONTROLA		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
	Multispeed/Optispeed	Opcija*
Automatsko pronalaženje pogrešnog unosa (Patent)		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima u obadve bočne stranice	Standard
Formiranje zeva	Pogon nita DRC2 za širinu 190 i 220	Standard
	Elektronska rotirajuća nitna mašina za 20 ramova nita, 12 mm podela sa izjednačavanjem	Standard
	Elektronska žakard mašina (CAN ili serijska)	Standard
	Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (AKM)	Standard
Popuštanje osnove	Elektronski kontrolisan (ELO)	Standard
Namotavanje tkanine	Elektronski kontrolisano (ETU)	Standard
Podmazivanje	Forsiranom cirkulacijom filtriranog ulja	Standard
	Grupisane tačke za ručno podmazivanje	Standard
Kontrola mašine	Ekran na dodir u boji	Standard*
	Dugmad na prednjem panelu	Standard
FORMIRANJE IVICA		
Nezavisni elektronski sistem kontrole formiranja ivice (ELSY)		Standard
Podvijena ivica		Opcija*
Sekač sa vrućom žicom		Opcija*
MONITORING I SOFTVERSKI ALATI		
Samo-dijagnostika		Standard
Izveštaj o broju prekida		Standard
Konekcija na centralni sistem za praćenje u tkačnici		Standard
Konekcija na mrežu (Internet)		Opcija
Picanol PC paket		Opcija*
BEZBEDNOST		
Svetlosna zavesa (u zavisnosti od zemlje isporuke)		Standard*
Zaštita iznad valjaka za namotavanje		Standard



GTM*Max-i*

GTMax-i 3.0 razboj za prenos potke hvatačima



GTMax-i 3.0 nudi sve što vam je potrebno da biste bile u vrhu u tkanju na vašem tržištu. Koristi proverenu tehnologiju tkanja hvatačima, sa potpuno elektronskim monitoringom. Sumo glavni motor mikroprocesorski kontrolisan unos potke. Mašina je dizajnirana da vam objektivno omogući maksimalan povraćaj ulaganja. Garantuje visok kvalitet tkanine, najbolji je u klasi sa minimalnom potrošnjom energije, otvara prostor za pokretanje vašeg talenta i optimizuje vaše dragoceno vreme.

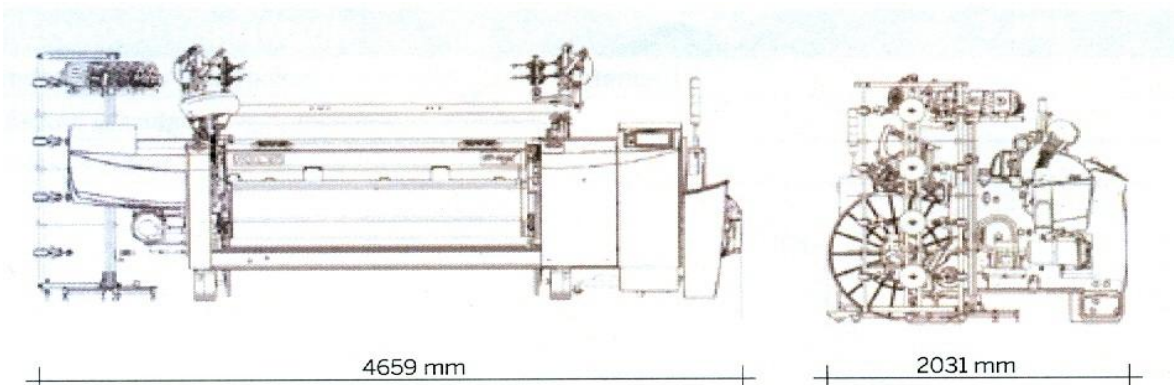
GTMax-i 3.0 nastavlja uspeh svojih prethodnika GTMax i GTMax-i. Optimizacija kretanja hvatača i integrisana, ka budućnosti orijentisana BluBox elektronska platforma kao i CAN-komunikacija omogućavaju veće proizvodne brzine.

Ukoliko zaista želite da izvučete maksimum iz tržišta, materijala, energije, vremena i vašeg talenta GTMax-i 3.0 vam obezbeđuje platformu da budete vodeći. Uvek. Bilo gde.

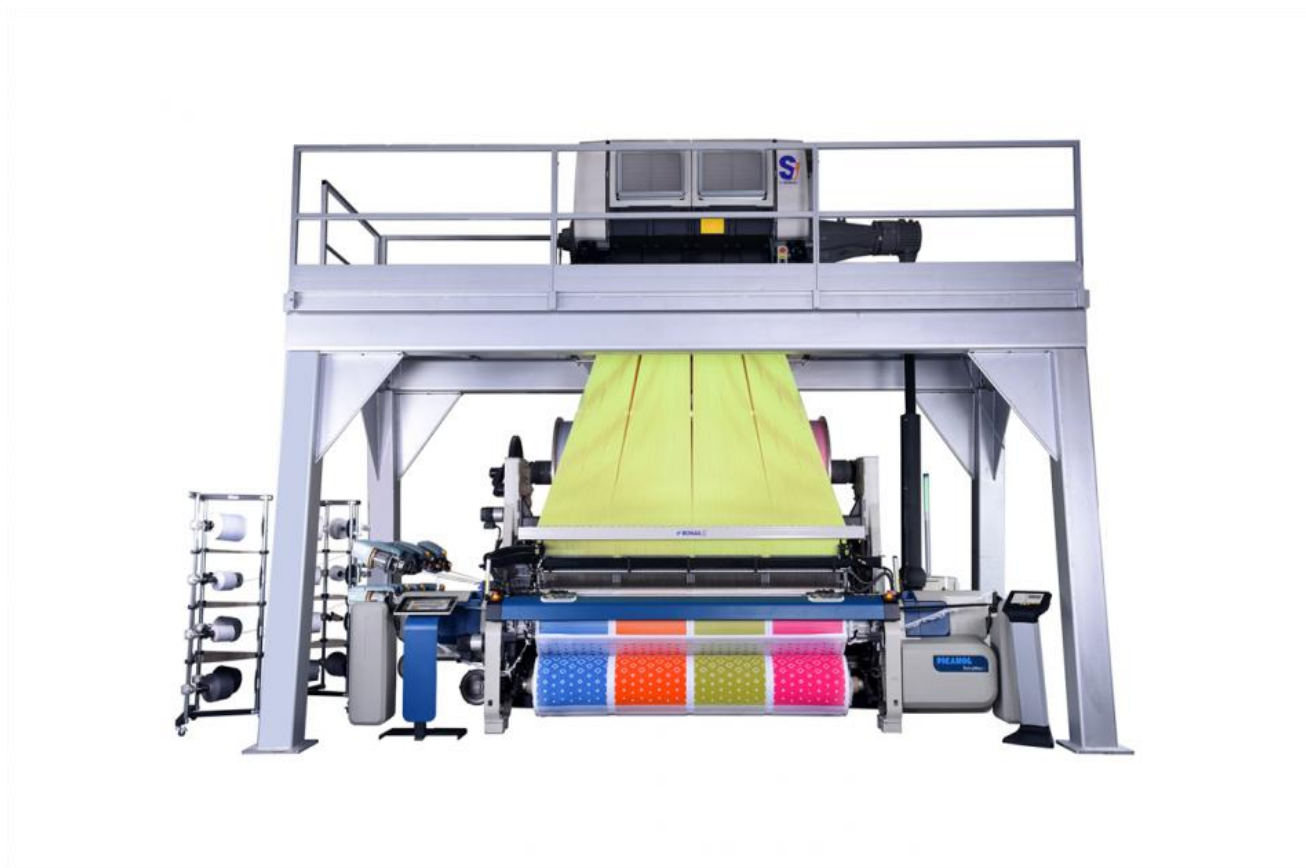
TEHNIČKE SPECIFIKACIJE
GTMax-i 3.0

* Raspoloživo za naknadnu ugradnju

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	190, 220, 230, 250 i 340 cm	
Redukcija širine	60 - 90 cm u zavisnosti od širine brda	
Produkcija	Do 1430 m/min unosa potke	
Dijapazon prediva	Nm 200 - Nm 3 (Ne 120 - Ne 1,8)	
	Filamenti 22 den - 3000 den (25 dtex - 3300 dtex)	
	Prediva osnove: Šlihtana, nešlihtana, končana, nekončana, umršeni filamenti	
UNOŠENJE POTKE		
Vođeni grajferi (Guided gripper) ili verzija slobodno letećih grajfera (Free Flight)		
Selekcija unosa	1 - 12 boja ili tipova prediva (dodavač potke sa pozicijom unošenja) (patent)	Standard
	Tkanje sa dve potke simultano (patent)	Opcija*
Prednamotači	Isključenje prednamotavanja (PSO)	Opcija*
Monitoring potke	Piezo - električni čuvar potke	Standard
	Prevenција duplog unosa (anti-two)	Standard
POPUŠTANJE OSNOVE		
Prečnik osnovinog valjka	805, 1000 mm	Standard
Valjak za drugu osnovu odozgo		Opcija*
Lako povezivanje osnovinog valjka		Standard
Osnovin most	Jednostruki ili dupli valjak	Standard*
Čuvari osnove	6 letvi električni podela 30 mm ili 8 letvi podela 16 mm	Standard
NAMOTAVANJE TKANINE		
Namotavanje tkanine	Dupli pritisni valjci	Standard
	Elektronski kontrolisan sistem namotavanja (ETU)	Standard
	Dijametar robnog valjka 600 mm	Standard
	Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm	Opcija
Jednostavno povezivanje robnog valjka		Standard
Osvetljavanje tkanine	LED osvetljenje iznad brda	Opcija*
POGON RAZBOJA I KONTROLA		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
	Optispeed	Standard
Automatsko pronalaženje pogrešnog unosa i pozicioniranje zatvorenog zeva (Patent)		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima u obadve bočne stranice	Standard
Formiranje zeva	Nitna mašina DRC2 za širinu 190 do 250	Standard
	Elektronska rotirajuća nitna mašina za 20 ramova nita, 12 mm podela sa izjednačavanjem	Standard
	Elektronska žakard mašina (CAN)	Standard
	Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (AKM)	Standard
Popuštanje osnove	Elektronski kontrolisan (ELO)	Standard
Namotavanje tkanine	Elektronski kontrolisano (ETU)	Standard
Podmazivanje	Forsiranom cirkulacijom filtriranog ulja	Standard
	Grupisane tačke za ručno podmazivanje	Standard
Kontrola mašine	Ekran na dodir u boji	Standard*
	Dugmad na prednjem panelu	Standard
FORMIRANJE IVICA		
Nezavisan elektronski sistem kontrole formiranja ivice (ELSY)		Standard
Podvijena ivica		Opcija*
Sekač sa vrućom žicom		Opcija*
MONITORING I SOFTVERSKI ALATI		
Samo-dijagnostika		Standard
Izveštaj o broju prekida		Standard
Konekcija na centralni sistem za praćenje u tkačnici		Standard
Konekcija na mrežu (Internet)		Opcija
Picanol PC paket		Opcija*
BEZBEDNOST		
Svetlosna zavesa (u zavisnosti od zemlje isporuke)		Standard*
Zaštita iznad valjaka za namotavanje		Standard



TerryMax-i razboj za tkanje frotira sa prenosom potke hvatačima

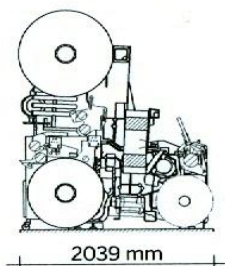
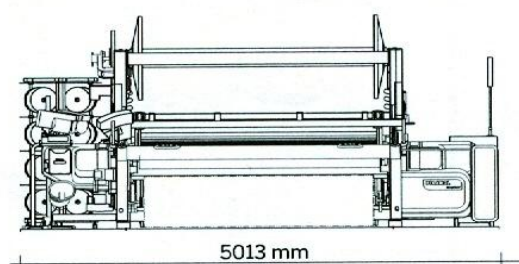


Ako je vaš zahtev raznovrsnost i produktivnost u isto vreme, sada ćete biti sigurni u dodatne realne vrednosti jedinstvenog, ka budućnosti orijentisanog razboja TerryMax-i. Baziran na istim visokim performansama tehnologije tkanja kao i OptiMax-i, TerryMax-i nudi sve mogućnosti da dostignete vrh na vašem tržištu. Spreman za svaku novu priliku. Garantuje optimum kvaliteta tkanine. Najbolji u klasi po minimalnoj potrošnji energije. Optimizuje vaše dragoceno vreme. Otvara prostor za vašu krajnju kreativnost. Zajedno sa našim kupcima mi konstantno težimo da poboljšamo naše mašine i servis, kako bi bili ispred konkurencije. Ukoliko zaista želite da izvučete maksimum iz tržišta, materijala, energije, vremena i vašeg talenta i vašeg vrena, TerryMax-i vam obezbeđuje platformu da nastavite da rastete. Zato što je to suština tkanja.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE
TERRYmax-i

* Raspoloživo za naknadnu ugradnju

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	230, 240, 260, 280, 300, 340, i 360 cm	
Redukcija širine	Do 100 cm	
Dijapazon prediva	Nm 200 - Nm 3 (Ne 118 - Ne 1,8)	
	Filamenti 20 den - 3000 den	
	(22 dtex - 3300 dtex)	Standard
FORMIRANJE FLORA		
Direktan pogon za formiranje tkanine visine flora do 12 mm		Standard
Nadgledanje visine flora		Opcija*
UNOŠENJE POTKE		
Selekcija unosa	1 - 8 boja ili tipova prediva (dodavač potke sa pozicijom unošenja)	Standard
Prednamotači	Isključenje prednamotavanja (PSO)	Opcija*
	Pneumatski hranioc	Opcija
Aktivne kočnice potke	Programiranje zatezanja potke (TEC) (Patent)	Opcija*
	Elektronski zatezač potke (EFT) (Patent)	Opcija*
Monitoring potke	Piezo - električni čuvar potke	Standard
	Prevenција duplog unosa (anti-two)	Standard
Sečenje potke	Elektronski okrugli (Disk) rezač (EDC)	Standard*
	Mehanički sekač potke	Opcija*
	SmartCut (Pametno sečenje) sekač potke	Opcija
POPUŠTANJE OSNOVE		
Prečnik valjka	Grund 805, ili 1000 mm	Standard
	Flor 805, 1000, 1100 ili 1250 mm	Standard
Čuvari osnove	Električni sa nazubljenim elektrodama	Standard
	Zaustavljanje po sekcijama	Opcija
Osnovin most	Univerzalni sa ugrađenim senzorom	Standard
NAMOTAVANJE TKANINE		
Namotavanje tkanine	Prečnik robnog valjka: 600 mm	Standard
	Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm	Opcija
Centralni uređaj za sečenje		Opcija*
Kontrola valjka sa iglama		Opcija*
Osvetljavanje tkanine	LED osvetljenje iznad brda	Opcija*
	LED osvetljenje iznad zeva	Opcija*
POGON RAZBOJA I KONTROLA		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom (patent)	Standard
	Optispeed	Standard
Automatsko pronalaženje pogrešnog unosa (Patent)		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima (2ili 3) u zavisnosti od širine mašine	Standard
Formiranje zeva	Elektronska rotirajuća nitna mašina za 20 ramova nita, 12 mm podela sa izjednačavanjem	Standard
	Pogon nita DRC30	Standard
	Elektronska žakard mašina	Standard
	Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja	Standard
Popuštanje osnove	Elektronski kontrolisano (ELO)	Standard
Namotavanje tkanine	Elektronski kontrolisano (ETU)	Standard
Podmazivanje	Forsiranom cirkulacijom filtriranog ulja do svih glavnih pogonskih funkcija	Standard
	Centralizovane tačke podmazivanja	Standard
Kontrola mašine	LCD ekran na dodir u boji	Standard
	Dugmad na prednjem panelu (zaštićen patent dizajna)	Standard
FORMIRANJE IVICA		
Nezavisan elektronski sistem kontrole formiranja ivice (ELSY)		Opcija*
MONITORING I SOFTVERSKI ALATI		
Samo-dijagnostika		Standard
Izveštaj o broju prekida		Standard
Konekcija na centralni sistem za praćenje u ткаčnici		Standard
Konekcija na mrežu (Internet)		Opcija
Picanol PC paket		Opcija*



TerryPlus-i razboj za tkanje frotira sa prenosom potke vazduhom

Novi TerryPlus-i kombinuje iskustvo stečeno u 40 godina iskustva u proizvodnji razboja sa vazдушnim prenosom potke i preko 100.000 do sada isporučenih mašina ovoga tipa, sa jasnom vizijom budućnosti.

U Picanolu se misli, da u ovome svetu brzih promena, potražnja tkačkih pogona i očekivanja kupaca i operatera na mašinama rastu rapidno. Današnje tržište je pod pritiskom zahteva za zaštitu okoline, visokih troškova i manje raspoloživih resursa i obrazovanja kao i digitalne revolucije koja pogađa sve industrijske grane.



TerryPlus-i u kombinaciji sa nitnom mašinom



TerryPlus-i u kombinaciji sa elektronskim formiranjem zeva

To je bio razlog da je TerryPlus-i konstruisan na osnovu **četiri vodeća** principa.

PAMETNE PERFORMANSE

Picanol razboji su uvek bili i biće građeni za najveće performanse, ali **pametne performanse** znači fokusiranje na osiguravanje najvećih praktičnih brzina na tržištu u kombinaciji sa vrhunskim kvalitetom tkanine. Vreme unosa je optimizovano sa **novom generacijom brdila**, dok snažna i izuzetno laka konstrukcija **pneumatskog mosta osnove flora** garantuje perfektno formiranje petlje za najkomplikovanije dezene frotira.

UGRAĐENA ODRŽIVOST

Dalja redukcija potrošnje energije nije samo opcija već je ugrađena u konstrukciju mašine. Sa **modifikovanim razmakom štafetnih dizni** novi TerryPlus-i nudi **stabilniji unos** i sledstveno tome **dalju redukciju potrošnje vazduha** čak i kod automatizovanih algoritama. Drugim rečima **održivost je ugrađena**.

KOMPJUTERSKO VOĐENJE

Picanol je bio pionir u digitalizaciji tkačkih mašina dekadama. **SmartShed** - potpuno elektronski kontrolisano formiranje zeva inkorporirano u novi TerryPlus-i je logičan sledeći korak u toj evoluciji. To zajedno sa obilatom **korišćenjem senzora** generiše brojne podatke koji pune algoritme u realnom vremenu i obećavaju dalja dostignuća u produktivnosti kada se kombinuju sa drugim podacima, takođe i od drugih, različitih mašina. Tako tkanje na Picanol mašinama postaje zaista **kompjuterski vođeno**.

INTUITIVNA KONTROLA

Picanol mašine su oduvek dizajnirane da budu prijemčive za korisnika koliko god je moguće. Zahvaljujući **novom velikom interaktivnom ekranu na dodir** i **novim signalnim svetiljkama** na novom TerryPlus-i razboju Picanol nudi novi stupanj **intuitivne kontrole**, omogućavajući operateru brzu i laku navigaciju kroz sva podešavanja mašine i omogućava da ih menja čak i bez zaustavljanja mašine.

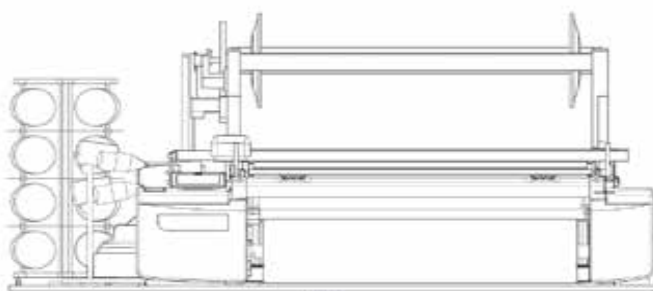
TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

TERRYplus-i

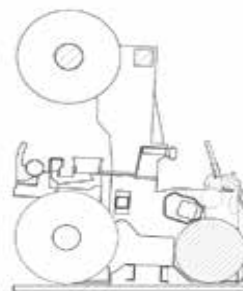
* Raspoloživo za naknadnu ugradnju

SPECIFIKACIJA TKANINE		
Korisne širine	230, 260, 280, 340 i 360 cm	
Asimetrična redukcija širine	230 i 260 cm: do 90 cm 280, 340 i 360 cm: do 96 cm	
Dijapazon prediva	Nm 4 - Nm 170 (Ne 2,4 - Ne 100)	
Filament prediva	20 denier - 1000 denier; (22 dtex - 1100 dtex)	
FORMIRANJE FLORA		
Direktan pogon za formiranje tkanine visine flora do 12 mm (patent)		Standard
Nadgledanje visine flora		Opcija*
UNOŠENJE POTKE		
Selekcija unosa	Do 8 boja	Standard
	Unošenje duple potke	Opcija*
Prednamotači (Integrisan senzor prekida na bobini)	Granično namotavanje Blue 22 (patent)	Standard
	Blue 22 EasySet (patent)	Opcija*
	Odvojeno namotavanje: Blue EasySet (patent)	Opcija*
	Isključivanje prednamotača (PSO)	Opcija*
Kočnice potke	Programirani zatezač potke (PFT)	Standard
	Kidač balona	Standard
Pronalaženje potke	Fotoelektrični detektor ispred ili uz brdo	Standard
	Drugi detektor potke ispred ili uz brdo	Standard
	Argus detektor potke	Opcija*
Sečenje potke	Elektronski sekač potke sa posebnim vremenima sečenja za svaku boju	Standard
Glavna dizna	Fiksna ili pokretna glavna dizna	Standard
	Klješta na pokretnoj glavnoj dizni	Opcija*
	Elektronski nizak kontinuelan protok vazduha (ELCA)	Standard
Štafetne dizne	Štafetne dizne sa više otvora	Standard
	Prilagodljiv pogon štafetnih dizni (ARVD II Plus) (patent)	Opcija*
Airmaster (patent)		Opcija*
Automatsko otklanjanje pogrešnog unosa (PRA II Plus) (patent)		Opcija*
Odstranjivač potke		Opcija*
POPUŠTANJE OSNOVE		
Dijametar osnovinog valjka	Grund 805, ili 1000 mm	Standard
	Flor 805, 1000, 1100 ili 1250 mm	Standard
Osovin most	Grund Univerzalni tip sa ugrađenim senzorom za zatezanje osnove (TSF)	Standard
	Flor Pneumatski most osnove flora (patent)	Standard
	Kompenzacija zategnutosti sa lisnatim oprugama	Standard
Čuvari osnove	Električni sa nazubljenim elektrodama u 2 reda	Standard
	Električni sa nazubljenim elektrodama u 4 reda	Opcija*
	Zaustavljanje po sekcijama	Standard
NAMOTAVANJE TKANINE		
Namotavanje tkanine	Prečnik robnog valjka 600 mm	Standard
	Picanol uređaj za eksterno namotavanje (PBM) za prečnik robnog valjka do 1500 mm	Opcija
Centralni uređaj za sečenje		Opcija*
Igličasti valjak	Standardna gustina iglica	Standard
	Velika gustina iglica	Opcija*
	Kontrola igličastog valjka	Opcija*
Ploča za pravac flora		Opcija*
Osvetljenje tkanine	LED svetiljka iznad brda	Opcija*
	LED svetiljka iznad zeva	Opcija*
POGON RAZBOJA I KONTROLA (BLUEBOX PLATFORMA)		
Glavni motor	Sumo sa direktnim pogonom	Standard
	Optispeed	Standard
Potpuno automatsko pronalaženje pogrešnog unosa		Standard
Kretanje brda	Uređaj sa pozitivnim spojenim ekscentrima	Standard
Formiranje zeva	Elektronska pozitivna nitna mašina od 16 do 20 ramova nita	Standard
	SmartShed (D) elektronski pogon nita u izvedbi do 16 ramova nita	Standard
	Izvedba za elektronski žakar sa kardanom ili motornim pogonom	Standard
	Elektronsko podešavanje momenta ukrštanja (AKM)	Standard
	Ramovi nita za ničanice 330 mm (13")	Opcija*
Popuštanje osnove	Elektronski kontrolisano (ELO)	Standard

Namotavanje tkanine	Elektronski kontrolisano (ETU)	Standard
Podmazivanje	Sistem za cirkulaciju ulja pod pritiskom sa kontinuelnom filtracijom svih glavnih pogonskih funkcija	Standard
Interaktivni displej	Ekran na dodir 15"	Standard
RAMOVI NITA		
Pogon nita DRC-30		Standard
Standardni ramovi nita (pogon na 3 tačke)		Standard
Ekstra ojačani ramovi (pogon na 2 tačke)		Standard
Formiranje ivica		
Nezavisna elektronska kontrola (ELSY)		Opcija*
Nadgledanje rada mašine i softverski alati		
Nadgledanje rada razboja i izveštaji na ekranu mašine		Standard
Univerzalna konekcija na glavni sistem za nadgledanje u tkačnici		Standard
BI-direkcionalna komunikacija na mrežu ili povezivanje seriskim kablom		Opcija*
Picanol PC Suite (Picanol program za dezene PPE), Picanol priprema artikla (PSA), Loomgate Upravljanje lozinkama		Opcija*
Bezbednost		
Svetlosna zavesa (u zavisnosti od zemlje isporuke)		Standard



4830 mm



1946 mm

Dimenzije se odnose na mašinu sa 4 boje u širini 230 mm